

pewag winner inox nichtrostendes Kettensystem G6 plus

Ideen und Lösungen in Edelstahl



Jetzt
erhältlich
mit Duplex
Werkstoff

(Siehe Seiten
14,18,22 und 42)

pewag

**STRONG
IS NOT
ENOUGH**

www.pewag.com



pewag Pumpenketten

Wahre Kraftpakete.

- Sicheres und anwenderfreundliches Heben von Pumpen und Belüftungsgeräten
- Entsprechen allen Normen und gesetzlichen Vorgaben
- Serienmäßige Ausstattung mit einer Tragkraftplakette
- Kettenprüfung durch pewag möglich
- Lehrkurse zur fachgerechten Anwendung:
academy.pewag.com

Detailliertere Informationen
Seite 42-46

Inhalt

pewag winner inox nichtrostendes Kettensystem G6 plus.

Weltweit greifen Unternehmen und Endkunden auf hochwertige, nichtrostende Anschlagmittel zurück, denn bei pewag liegt der Fokus ganz klar auf Qualitätsansprüche, die den Anforderungen des Marktes weit voraus sind. Hier ist man bei der Produktentwicklung mit Herz und Verstand bei der Sache. Detailverliebtheit hat bei den Lösungen aus Edelstahl durchaus seine Berechtigung – und diese Liebe rostet nicht!

pewag group

Wir sind Teil der pewag group	4-5
-------------------------------	-----

pewag peTAG solution

pewag peTAG solution	6-7
----------------------	-----

pewag winner inox Anschlagen in G6 plus

Vorteile, Informationen und Tragfähigkeiten	10-11
Belastungsschwernisse	12
Geschweißtes System	13-15
Montiertes System	16-18
Bestellbeispiele	19

Ketten und Zubehörteile

Anschlagkette	22
Komponenten	24-39

Pumpenkettensystem in G6 plus

pewag PCWI nichtrostende Pumpenkette	42-44
pewag WOX-S Kette inox	45
pewag S-PCWI Pumpenkettensystem	46

Benutzerinformation

Allgemeines	48-49
Anschlagketten: Gebrauch und Sicherheit	50-51
Beständigkeitstabelle	52-53



Full Member

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

Wir sind Teil der pewag group

pewag lifting solutions ist Teil einer international agierenden Unternehmensgruppe. Unsere Erfolgsgeschichte reicht bis ins Jahr 1479 zurück.

WHAT DRIVES US

Durch unseren Unternehmergeist – geprägt von Freude an Innovation – streben wir danach, die besten Lösungen am Markt anzubieten. Heute und in Zukunft.

Die hohe Qualität unserer Marken, Produkte und Dienstleistungen sowie den leidenschaftlichen Einsatz unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter verstehen wir als unser wertvollstes Asset, um die Erwartungen unserer Kunden zu übertreffen und unserer unternehmerischen Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt gerecht zu werden.

LEADING TO EXCELLENCE



striving for excellence in QUALITY

Die Werte der Marken der pewag group werden insbesondere durch erstklassige Produktqualität und Innovation gelebt. Darauf ist Verlass.



striving for excellence in RESPONSIBILITY

CO₂-Neutralität bis 2030 ist unser Ziel. Wir leben nachhaltige und faire Partnerschaften und eine offene Arbeitsweise. Wir übernehmen Verantwortung.



striving for excellence in ENTREPRENEURSHIP

Durch die spezifische Expertise jedes Einzelnen und dezentrale Verantwortlichkeiten stellen wir eine nachhaltig erfolgreiche Zukunft sicher.



striving for excellence in TECHNOLOGY

Wir sichern unsere technologische Stärke durch Streben nach Qualität, ständiger Verbesserung und Innovierung unserer Produkte und Produktionsprozesse.

FROM AUSTRIA....



1479

Erste urkundliche Erwähnung des Schmiedewerks

1787

Gründung der Kettenschmiede in Kapfenberg

1803

Gründung des Standortes Graz

1836

Einrichtung eines Eisengusswerks in Brückl

1912

Produktion der ersten pewag Schneekette

2009

pewag entwickelt sich zu einer internationalen Unternehmensgruppe

2021

Umfangreiche Investitionen in erneuerbare Energien. Ziel: CO₂ neutrale Produktion bis 2030.

....ACROSS THE GLOBE

100+

Länder

50

Verkaufs- und sonstigen Standorte

45

Vertriebspartner

18

Produktionsstandorte

15+

Marken

5

Kontinente

IN A SUSTAINABLE WAY

Social Excellence

Die Unternehmensethik der pewag group beruht auf unserem klaren Bekenntnis zu den universellen Menschenrechten. Als weltweit agierende Unternehmensgruppe tragen wir eine soziale und gesellschaftliche Verantwortung. Dies gilt insbesondere gegenüber unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern. Ihre Arbeitssicherheit und ihr Gesundheitsschutz genießen bei uns oberste Priorität. Wir fördern ihre persönliche und berufliche Entwicklung und pflegen eine Kultur des offenen, ehrlichen, diskriminierungsfreien und teamorientierten Austauschs auf Basis einer transparenten Kommunikation. Die gleichen Maßstäbe setzen wir an im Austausch mit unseren Kunden, Lieferanten und anderen Geschäftspartnern.

Environmental Excellence

Wir verpflichten uns zu einem sorgsamem und nachhaltigen Umgang mit der Umwelt. Dies betrifft alle Bereiche und Tätigkeiten unserer Unternehmensgruppe. Für uns ist es selbstverständlich, Ressourcen so effizient wie möglich einzusetzen und dies auch in Zukunft durch neue umweltschonende und effiziente Prozesse sicherzustellen. Wir arbeiten kontinuierlich daran, die Langlebigkeit und Recyclingfähigkeit unserer Produkte zu optimieren. Dabei ist es eines unserer Kernanliegen, unsere Energieeffizienz laufend zu verbessern und so den Energieverbrauch langfristig zu senken. Die Energie, die wir nutzen, stammt aus erneuerbaren Energiequellen und wird bereits heute zu einem Teil von uns selbst erzeugt.



WHAT DEFINES US



**Schnee- und
Forstketten**



**Hebezeug- und
Förderketten**



Do-it-yourself



Engineering



**Lifting
solutions**



Reifenschutzketten

Our Expertise.

Unsere internationalen Marken verfügen über ein umfangreiches und vielfältiges Produkt- und Leistungsspektrum.

Das Portfolio reicht von Traktionsketten für Reifen, Reifenschutzketten für Bergwerksfahrzeuge über vielfältige technische Ketten und innovative Lifting-Lösungen bis hin zu Produkten für den Do-it-yourself-Bereich sowie Umformtechnik.

Our Network.

Mit über 50 Standorten auf fünf Kontinenten bildet die pewag group eine weltumspannende Plattform aus Produktspezialisten, Partnern und Lieferanten.

Bereichert wird diese Gemeinschaft durch ein großes Netzwerk von externen Experten aus Wissenschaft, Forschung und Entwicklung sowie vielfältigen Marken und Unternehmen der Gruppe.

Our Experience.

Basierend auf jahrhundertelanger Erfahrung, echter Handwerkskunst sowie innovativen Technologien verarbeiten wir hochwertigste Materialien mit dem Anspruch, heute und in Zukunft die besten Lösungen am Markt anzubieten.

Was uns als Menschen innerhalb der pewag group verbindet, ist das starke Bestreben nach kontinuierlicher Weiterentwicklung.

pewag verkettet

Die peTAG solution ermöglicht eine unternehmensübergreifende flexible Servicierung und Verwaltung unterschiedlichster Objekte.

peTAG solution

Die intelligente Lösung für eindeutige Objektidentifikation, medienbruchfreien Datentransfer, einfachste Servicierung von Objekten, sichere Dokumentenarchivierung, effiziente Interaktion mit Partnerunternehmen u.v.m.

peTAG info

Smarter und kostenfreier Zugang über das mobile Web zu produktspezifischen Informationen.



peTAG manager

Hand in Hand arbeiten PC und mobile Endgeräte, anpassungsfähig und leistungsstark zeigt sich diese Plattform in jedem Arbeitsumfeld und steigert zugleich die Datenqualität. Zusätzliche teure Lesegeräte und manuelle Datenübertragung sind von nun an Geschichte.



peTAG solution



peTAG solution Keyfacts



Intelligente Software

Benutzerspezifische Anpassung der Objektdaten, Prüfprozesse und Prüfschritte. Automatisiert: Erstellung, Versand, Archivierung von Prüfberichten. Ausgeklügeltes Berechtigungskonzept.



Zeit & Kosten sparen

Effiziente Dokumentation der Arbeitsprozesse dadurch Erleichterung der täglichen Arbeit. Medienbruchfreier Datenaustausch, fehlerfreie Datenkommunikation.



Mobile Lösung

Direkter ortsunabhängiger Datenabruf (z. B. Tragfähigkeit, Sicherheitshinweise, aktueller Prüfbericht, etc.). Smarte Servicierung der Objekte über die mobile App. Offline Verfügbarkeit.



Verkettete Partnerschaften

Einfacher Austausch und wirkungsvolle Interaktion zwischen Serviceanbieter, Händler und Kunden. Verbesserte Service- und Datenqualität. Steigerung der Zufriedenheit und Loyalität.



Stets informiert

Zugriff auf die aktuellsten Produktdaten und -informationen. Übersicht über alle Prüfdaten. Dokumentation der Prüfung. Rückverfolgbarkeit der Objekthistorie.



pewag winner inox

Anschlagen in G6 plus

Vorteile und Informationen

Inhalt

Vorteile, Informationen und Tragfähigkeiten	10-11
Belastungerschwernisse	12
Geschweißtes System	13
Adjustagemöglichkeiten geschweißtes Sytem	14-15
Montiertes System	16-17
Adjustagemöglichkeiten montiertes System	18
Bestellbeispiele	19





pewag winner inox G6 plus – gewichtige Vorteile.

Eiserne Disziplin in der Weiterentwicklung und stahlharte Prinzipien begründen am besten, warum pewag sich nicht damit zufrieden gibt, zu den weltweit führenden Kettenherstellern zu gehören. Es wird ständig weiter daran gearbeitet, die Kompetenz im Bereich hochwertiger nichtrostender Ketten zum Heben von Lasten auszubauen. Dieses Vorwärtstreben kommt auch zukünftig durch das Grad 6 plus Programm zum Tragen, bei dem die mechanischen Werte auf einer Bruchnennspannung von 630 N/mm² basieren. Dies bedeutet, dass die gesamte Produktpalette durch herausragende Tragkräfte von 320 bis 12.000 kg im einzelnen Kettenstrang glänzt.

Besonderheit


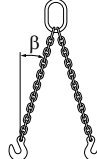

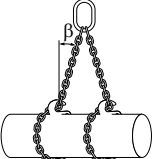
Die Tragkraft bei G6 plus erhöht sich um bemerkenswerte 25 % bei demselben Nenndurchmesser wie G5, wodurch weit mehr Tragkraft bei ähnlichem Gewicht möglich ist!

Ausgeprägte Tragfähigkeiten

Die in der Tabelle aufgelisteten Tragfähigkeiten verstehen sich als Maximalwerte der verschiedenen Anschlagarten nach der

Einheitsmethode. pewag winner inox G6 plus wartet – wie der Name schon sagt – mit einem besonderen Plus auf:

- Die Ösenhaken halten im Vergleich zu G5 höheren Tragkräften stand und sind trotz größerer Maulweite und wegen geringem Querschnitt im Hakengrund für ein gutes Einpassen in Ösen, Anschlagpunkte oder ähnliches geeignet, selbst wenn diese eine höhere Güteklasse und somit kleinere Bauformen aufweisen.
- pewag winner inox G6 plus ermöglicht, dass die Baugröße gegenüber G5 trotz höherer Tragkraft gleichbleibt.
- Die Aufhängeglieder passen optimal in große Kranhaken dank größerer Dimensionierung.
- pewag Aufhängeglieder haben noch mehr zu bieten: Durch ihre innere Weite ermöglichen sie bereits bei den kleinen Kettendimensionen ab 320 kg beste Aufnahmemöglichkeiten in Kranhaken.
- Eine generelle Tragkraftehöhung auf 12 Tonnen wird durch eine Programmerweiterung möglich. Pumpenkettensystem verfügen über eine Tragkraft von 320 bis zu beachtlichen 12.000 kg!

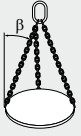
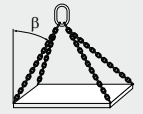


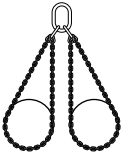
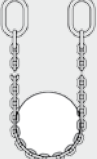
Sicherheitsfaktor 4		I-Strang-Ketten		II-Strang-Ketten			
1:4							
							
Neigungswinkel		-	-	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
Lastfaktor		1	0.8	1.4	1	1.12	0.8
Code	d	Tragfähigkeit [kg]					
WOX 4-6	4	400	320	560	400	450	320
WOX 4-5	4	320	256	450	320	355	256
WOX 5-6	5	630	500	850	630	700	500
WOX 5-5	5	500	400	700	500	560	400
WOX 6-6	6	900	720	1,250	900	1,000	720
WOX 6-5	6	750	600	1,000	750	800	600
WOX 7-6	7	1,250	1,000	1,750	1,250	1,400	1,000
WOX 7-5	7	1,000	800	1,400	1,000	1,120	800
WOX 8-6	8	1,600	1,280	2,200	1,600	1,800	1,280
WOX 8-5	8	1,250	1,000	1,700	1,250	1,400	1,000
WOX 10-6	10	2,500	2,000	3,500	2,500	2,800	2,000
WOX 10-5	10	2,000	1,600	2,800	2,000	2,240	1,600
WOX 13-6	13	4,250	3,400	5,950	4,250	4,750	3,400
WOX 13-5	13	3,200	2,560	4,500	3,200	3,550	2,560
WOX 16-6	16	6,300	5,040	8,800	6,300	7,050	5,040
WOX 16-5	16	5,000	4,000	7,100	5,000	5,600	4,000
WOX 20-5	20	8,000	6,400	11,200	8,000	-	-
WOX 26-4+	26	12,000	9,600	-	-	-	-

Nichtrostende Anschlagmittel und Komponenten in G6 plus – Top-Verlässlichkeit.

Verlässlichkeit im Gebrauch ist auch bei jenen Elementen vorrangig, die als Glieder in einer langen Kette von Qualitätsprodukten zum Einsatz kommen.

Nichtrostende Anschlagmittel und Komponenten in G6 plus sind durch eine **Tragnennspannung** von 160 N/mm², eine **Bruchennspannung** von 630 N/mm² und eine Bruchdehnung von mindestens 20 % gekennzeichnet.

Folgende Materialien finden Verwendung: 1.4571 (AISI 316 Ti), 1.4404 (AISI 316 L) und 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN). Die **Oberfläche** der Kette ist blank, jene der Komponenten gebeizt und gestrahlt.

III- und IV-Strang-Ketten		Kranzketten	Schlaufenketten einfach		Schlaufenketten doppelt		U-Form
							
0°-45°	45°-60°	-	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	-
2.1	1.5	1.6	1.4	1	2.1	1.5	2
Tragfähigkeit [kg]							
840	600	640	560	400	840	600	800
670	475	512	450	320	670	475	640
1,300	940	1,000	850	630	1,300	940	1,260
1,050	750	800	700	500	1,050	750	1,000
1,850	1,350	1,400	1,250	900	1,850	1,350	1,800
1,600	1,120	1,200	1,000	750	1,600	1,120	1,500
2,600	1,850	2,000	1,750	1,250	2,600	1,850	2,500
2,100	1,500	1,600	1,400	1,000	2,100	1,500	2,500
3,350	2,400	2,500	2,220	1,600	3,350	2,400	3,200
2,650	1,800	2,000	1,700	1,250	2,650	1,800	2,500
5,250	3,750	4,000	3,500	2,500	5,250	3,750	5,000
4,250	3,000	3,200	2,800	2,000	4,250	3,000	4,000
8,900	6,350	6,800	5,950	4,250	8,900	6,350	8,500
6,700	4,750	5,120	4,500	3,200	6,700	4,750	6,400
13,200	9,400	10,000	8,800	6,300	13,200	9,400	12,600
10,000	7,500	8,000	7,100	5,000	10,000	7,500	10,000
-	-	12,800	11,200	8,000	-	-	16,000
-	-	19,200	-	-	-	-	24,000

Belastungerschwernisse – mit Leichtigkeit überwunden.

Auch die hochwertigsten Ketten verlieren bei hohen Temperaturen, Asymmetrie, Kantenbelastung, Stößen oder anderen Belastungerschwernissen einen Teil ihrer Tragfähigkeit. Die Tabelle mit den technischen Werten verrät die maximalen Tragfähigkeiten, die durch unterschiedliche Lastfaktoren zu reduzieren sind. Diesbezüglich ist auch die Benutzerinformation zu beachten!

Werden die hochwertigen Ketten um Tragarme oder andere runde Lasten gelegt, sollte deren Durchmesser mindestens drei Mal die Kettenteilung betragen. Ist der Durchmesser geringer, reduziert sich die Tragfähigkeit der Kette um 50 %.

Das pewag winner inox Kettensystem G6 plus darf grundsätzlich nicht über 350 °C eingesetzt werden. Unter bestimmten Voraussetzungen ist eine Einsatztemperatur bis zu 700 °C möglich. Kontaktieren Sie dazu unseren technischen Service.

Temperaturbelastung	-40 °C – 350 °C	-40 °C – 350 °C	above 350 °C
Lastfaktor	1	1	verboten; kontaktieren Sie hierzu unseren technischen Service.
Unsymmetrische Lastverteilung	Die Tragfähigkeit ist mindestens um einen Kettenstrang zu reduzieren, z. B.: III- oder IV-Stranggehänge einstufen als II-Stranggehänge. Im Zweifelsfall nur I-Strang als tragend annehmen.		
Kantenbelastung*	R = größer als 2x d*	R = größer als d*	R = d* oder kleiner
Lastfaktor	1	0.7	0.5
Stoßbelastung	leichte Stöße	mittlere Stöße	starke Stöße
Lastfaktor	1	0,7	unzulässig

* d = Materialdicke der Kette



Geschweißtes System

Besondere Einsatzzwecke bedürfen besonderer Produkte.

Hersteller brauchen in der heutigen Zeit schlagkräftige Argumente, aber auch Produkte, um sich am Markt dauerhaft behaupten zu können. pewag gelingt es seit Jahrzehnten hervorragend, sich auf geänderte Anforderungen und Bedürfnisse der Anwender einzustellen. Nerven wie Stahlseile ermöglichen es immer wieder aufs Neue, innovative Weiterentwicklungen am Silbertablett – oder besser: am Edelstahltablett – zu präsentieren.

Eines der Spezialgebiete von pewag ist die fachgerechte Verschweißung von Ketten mit Komponenten. Diesbezüglich blickt das Unternehmen auf 500 Jahre Erfahrung als Kettenhersteller mit ständig weitergegebenem und weiterentwickeltem Know-how zurück – ein Marktvorteil, an dem man getreu der Branche mit eherner Faust festhält.

Alles aus einem Guss

Bei der ordnungsgemäßen Verschweißung von Rundstahl- oder Profigliederketten und Ovalgliedern kommt bei den angewendeten Schweißverfahren keinerlei fremdes Material ins Spiel. Das bedeutet nahtlose Garantie! Der Kettendraht wird mithilfe elektrischer Energie und mechanischer Stauchkraft verschweißt und bildet eine absolut homogene Einheit, die äußerst erfolgreich jeder Belastungsprobe standhält. Hohlräume oder Risse im Inneren der Nähte werden durch zu 100 % durchgeschweißte Verbindungsstellen bereits im Vorfeld erfolgreich verhindert, Wasser- und Chemikalienansammlungen oder Rückstände ebenso.

Diese lupenreine Qualität ermöglicht es, pewag Ketten aufgrund der ausnahmslos glatten Oberflächen aller Glieder auch im Hygienebereich einzusetzen. Eventuell vorhandene hartnäckige und tiefgehende Verschmutzungen können einfach und schnell entfernt werden.

Wenn ein Kettengehängen starken Vibrationen ausgesetzt ist, bietet ein geschweißtes System maximale Sicherheit und eine lange Lebensdauer. Geschweißte Kettenkonstruktionen können unter bestimmten Bedingungen in einem breiten Spektrum von Anwendungen eingesetzt werden:





- Wasser-, Abwasser- und Pumpentechnik.
- Chemie- und Ölindustrie.
- Umwelttechnik und wiedernerneuerbare Energie.
- Nahrungsmittel-, Schlachtbetrieb-, Hygiene- und Fischereibedarf.
- Kraftwerks- und Anlagenbau (auch bei höheren Temperaturen beständig).
- Oberflächenbehandlungen.
- Marine, Militär.
- Freizeit- und Sportbereich.



Die Stempelung der Kette zeigt das Siegel, das für Qualität steht.

Stück für Stück perfekt: pewag winner inox nichtrostende Anschlagketten und Endlosketten im geschweißten System.


Hierbei handelt es sich um einen Auszug unterschiedlicher Zusammenstellungen der nichtrostenden Anschlagketten und Komponenten sowie Endlosketten. Die Möglichkeiten sind weit größer gefächert. Auf Wunsch können auch andere Variationen geliefert werden. Der pewag Kundendienst nimmt spezielle Wünsche gerne entgegen!

	Durch- messer d	Trag- fähigkeit I-Strang	Trag- fähigkeit 0-45°	Trag- fähigkeit 45-60°	*Beschlag oben	Ketten- verkürzer	**Endbestückungsmöglichkeiten			
					Aufhänge- glied/ -garnitur AWI/VWI	Ketten- verkürzer VLWI/PWI	Ösen- haken HSWI	Aufhänge- glied AWI	Über- gangs- glied BWI	Schäkel SSWI
	[mm]	[kg]	[kg]	[kg]						
I-strängige Kette										
	4	400	-	-	AWI 8-6	-	-	AWI 8-6	BWI 5-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	5	630	-	-	AWI 10-6	VLWI 5/6-6 oder PWI 5/6	HSWI 5/6-6	AWI 10-6	BWI 7-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	6	900	-	-	AWI 13-6	VLWI 5/6-6 oder PWI 5/6	HSWI 5/6-6	AWI 13-6	BWI 7-6	SSWI 0.9 t-S
	7	1,250	-	-	AWI 13-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 9-6	SSWI 1.6 t-S
	8 ¹⁾	1,600	-	-	AWI 13-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 10-6	SSWI 1.6 t-S
	10 ¹⁾	2,500	-	-	AWI 16-6	VLWI 10-6	HSWI 10-6	AWI 16-6	BWI 13-6	SSWI 2.5 t-S
	13	4,250	-	-	AWI 22-6	VLWI 13-6	HSWI 13-6	AWI 22-6	BWI 16-6	SSWI 4.25 t-S
	16	6,300	-	-	AWI 22-6	VLWI 16-6	HSWI 16-6	AWI 22-6	BWI 20-6	SSWI 6.3 t-S
	20	8,000	-	-	AWI 26-6	-	-	AWI 26-6	BWI 22-6	SSWI 26-C
	26	12,000	-	-	AWI 45	-	-	AWI 45	BWI 32-6	SSWI 26-C
II-strängige Kette										
	4	-	560	400	AWI 8-6	-	-	AWI 8-6	BWI 5-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	5	-	850	630	AWI 10-6	VLWI 5/6-6 oder PWI 5/6	HSWI 5/6-6	AWI 10-6	BWI 7-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	6	-	1,250	900	AWI 13-6	VLWI 5/6-6 oder PWI 5/6	HSWI 5/6-6	AWI 13-6	BWI 7-6	SSWI 0.9 t-S
	7	-	1,750	1,250	AWI 16-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 9-6	SSWI 1.6 t-S
	8 ¹⁾	-	2,200	1,600	AWI 16-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 10-6	SSWI 1.6 t-S
	10 ¹⁾	-	3,500	2,500	AWI 18-6	VLWI 10-6	HSWI 10-6	AWI 16-6	BWI 13-6	SSWI 2.5 t-S
	13	-	5,950	4,250	AWI 22-6	VLWI 13-6	HSWI 13-6	AWI 22-6	BWI 16-6	SSWI 4.25 t-S
	16	-	8,800	6,300	AWI 26-6	VLWI 16-6	HSWI 16-6	AWI 22-6	BWI 20-6	SSWI 6.3 t-S
	20	-	11,200	8,000	AWI 32-6	-	-	AWI 26-6	BWI 22-6	SSWI 26-C
III-strängige Kette										
	4	-	840	600	VWI 4-6	-	-	AWI 8-6	BWI 5-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	5	-	1,300	940	VWI 5-6	VLWI 5/6-6 oder PWI 5/6	HSWI 5/6-6	AWI 10-6	BWI 7-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	6	-	1,850	1,350	VWI 6/7-6	VLWI 5/6-6 oder PWI 5/6	HSWI 5/6-6	AWI 13-6	BWI 7-6	SSWI 0.9 t-S
	7	-	2,600	1,850	VWI 6/7-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 9-6	SSWI 1.6 t-S
	8 ¹⁾	-	3,350	2,400	VWI 8-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 10-6	SSWI 1.6 t-S
	10 ¹⁾	-	5,250	3,750	VWI 10-6	VLWI 10-6	HSWI 10-6	AWI 16-6	BWI 13-6	SSWI 2.5 t-S
	13	-	8,900	6,350	VWI 13-6	VLWI 13-6	HSWI 13-6	AWI 22-6	BWI 16-6	SSWI 4.25 t-S
	16	-	13,200	9,400	VWI 16-6	VLWI 16-6	HSWI 16-6	AWI 22-6	BWI 20-6	SSWI 6.3 t-S
IV-strängige Kette										
	4	-	840	600	VWI 4-6	-	-	AWI 8-6	BWI 5-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	5	-	1,300	940	VWI 5-6	VLWI 5/6-6 oder PWI 5/6	HSWI 5/6-6	AWI 10-6	BWI 7-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	6	-	1,850	1,350	VWI 6/7-6	VLWI 5/6-6 oder PWI 5/6	HSWI 5/6-6	AWI 13-6	BWI 7-6	SSWI 0.9 t-S
	7	-	2,600	1,850	VWI 6/7-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 9-6	SSWI 1.6 t-S
	8 ¹⁾	-	3,350	2,400	VWI 8-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 10-6	SSWI 1.6 t-S
	10 ¹⁾	-	5,250	3,750	VWI 10-6	VLWI 10-6	HSWI 10-6	AWI 16-6	BWI 13-6	SSWI 2.5 t-S
	13	-	8,900	6,350	VWI 13-6	VLWI 13-6	HSWI 13-6	AWI 22-6	BWI 16-6	SSWI 4.25 t-S
	16	-	13,200	9,400	VWI 16-6	VLWI 16-6	HSWI 16-6	AWI 22-6	BWI 20-6	SSWI 6.3 t-S

L = Effektive Arbeitslänge nach Kundenspezifikation

¹⁾ Auf Anfrage erhältlich mit Duplexwerkstoff 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN), außer VLWI und SSWI

Jetzt
verfügbar
mit Duplex-
Werkstoff

SWI Endloskette	Code	Durchmesser d [mm]	Tragfähigkeit geschnürt [kg]
	SWI 4	4	640
	SWI 5	5	1,000
	SWI 6	6	1,400
	SWI 7	7	2,000
	SWI 8	8	2,500
	SWI 10	10	4,000
	SWI 13	13	6,800
	SWI 16	16	10,000

Bestellbeispiel: WOX 7-6 mm SWI 4.000 Endloskette mit einer Umfangslänge von 4 m.

Zum umfassenden pewag Service gehört, dass die Anschlagketten und Endlosketten im geschweißten System mit einer Tragkraftplakette ausgestattet sind und dass ein Prüfzeugnis ausgestellt wird.



Montiertes System

Unschlagbar variabel, kombinierbar, ausgereift.

Die Möglichkeit, Edelstahlketten und Komponenten durch Sackundige nach Bedarf zu montieren, ist die perfekte Ergänzung zum geschweißten Kettensystem innerhalb der pewag winner inox G6 plus Produktpalette. Die Komponenten sind absolut praxistauglich, weitreichend und variabel. So können einzelne Komponenten auch mit Produkten anderer Anbieter kombiniert werden, wenn die Qualität, Güte und Toleranzen dem pewag-Standard entsprechen.

Reibungslos verbunden

Für die reibungslose Kombination hat pewag winner inox einen Joker zu bieten: Das CWI Connex Verbindungsglied schöpft durch seine Multifunktionalität alle Vorteile der Kombinierbarkeit und Flexibilität voll aus. Egal ob das CWI Connex Verbindungsglied in Verbindung mit Ketten oder auch Seilen aus Edelstahl in Ösenhaken, Aufhängeglieder und Connex Glieder integriert wird – alles wird zum federleichten Unterfangen. Denn pewag setzt auf Qualität.

pewag winner inox ist herkömmlichen Anschlagmitteln überlegen: Es ist in verschiedensten korrosiven Medien einsetzbar und trotz teilweise selbst hohen Temperaturen von bis zu +700 °C. Diese Eigenschaften überzeugen vollkommen und lassen auch die letzten Zweifel schmelzen! Es handelt sich um ein äußerst ausgereiftes Erfolgssystem, dessen Ketten und Komponenten auf Basis der hochwertigen Edelstähle Mat. 1.4571 (AISI 316 Ti) und 1.4404 (AISI 316 L) sowie 1.4462 (AISI F51) produziert werden, die durch ein besonderes Herstellungsverfahren nur einen limitierten Anteil an Kohlenstoff beinhalten.

Es prüfe, wer sich ...

... ewig (ver-)bindet. Aber es lässt sich nichts Besseres finden, denn das pewag Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001) und ständige Kontrollen während der Fertigung gewährleisten bei sachgemäßer Anwendung ein Höchstmaß an Sicherheit und eine sehr lange Haltbarkeit. Außerdem herrscht bei pewag nie Stillstand, das Programm pewag winner inox wird laufend weiterentwickelt und den zukünftigen Anforderungen angepasst.



pewag winner inox gehört nie zum alten Eisen!

Das CWI Connex

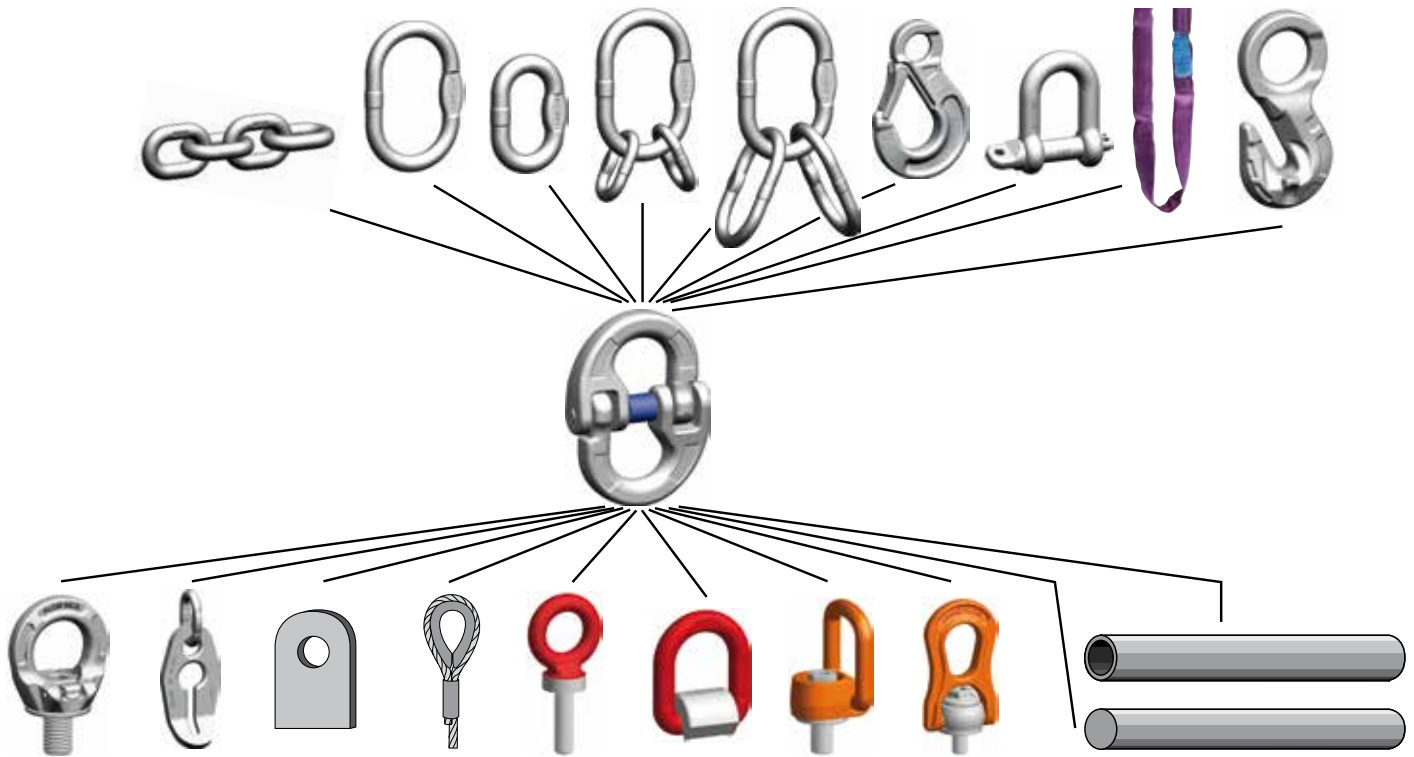
Verbindungsglied – verbindet Ketten und Komponenten.

Das CWI Connex ist kein gewöhnliches Verbindungsglied.

Die Argumente überzeugen vielmehr stahlhart:

- Zum Verbinden bedarf es keiner besonderen Voraussetzungen wie Abflachungen oder Ähnlichem.
- Andere Anschlagenelemente wie Haken, Aufhängeglieder, Verkürzungen etc. können ebenso problemlos kombiniert werden.
- Die geteilte Bauart ermöglicht müheloses Einfädeln in Ösen oder Öffnungen sowie Schieben über Wellen und Rohre.





- Auch ein nachträglicher Ein- oder Umbau oder das Lösen gehen problemlos vonstatten.
- CWI Connex bietet durch seine großen Radien beim Einhängen in den unterschiedlichsten Bereichen besonders viel Platz.
- CWI Connex trägt den Spitznamen „Problemlöser“, denn den Kombinationsmöglichkeiten sind kaum Grenzen gesetzt.



Äußerst vielseitig in Bezug auf die Kombinationsmöglichkeiten: Das Markenzeichen des CWI Connex Verbindungsglieds.

Kombinierbarkeit ist Programm im montierten inox G6 plus System.

Hierbei handelt es sich um einen Auszug unterschiedlicher Zusammenstellungen des montierten Systems. Die Möglichkeiten sind nahezu unbegrenzt. Auf Wunsch können auch andere Variationen geliefert oder Gehänge nach individuellem Kundenwunsch gefertigt werden.
Der pewag Kundendienst nimmt gerne spezielle Wünsche entgegen!

	Durchmesser d	Tragfähigkeit I-Strang	Tragfähigkeit 0-45°	Tragfähigkeit 45-60°	* Beschlag oben	Kettenverkürzer	**Endbestückungsmöglichkeiten			
					Aufhängeglied/-garnitur AWI/VWI	Kettenverkürzer VLWI	Ösenhaken HSWI	Aufhängeglied AWI	Übergangsglied BWI	Schäkel SSWI
	[mm]	[kg]	[kg]	[kg]						
I-strängige Kette										
	5	630	-	-	AWI 10-6	VLWI 5/6-6	HSWI 5/6-6	AWI 10-6	BWI 7-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	6	900	-	-	AWI 13-6	VLWI 5/6-6	HSWI 5/6-6	AWI 13-6	BWI 7-6	SSWI 0.9 t-S
	7	1,250	-	-	AWI 13-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 9-6	SSWI 1.6 t-S
	8 ¹⁾	1,600	-	-	AWI 13-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 10-6	SSWI 1.6 t-S
	10 ¹⁾	2,500	-	-	AWI 16-6	VLWI 10-6	HSWI 10-6	AWI 16-6	BWI 13-6	SSWI 2.5 t-S
	13	4,250	-	-	AWI 22-6	VLWI 13-6	HSWI 13-6	AWI 22-6	BWI 16-6	SSWI 4.25 t-S
	16	6,300	-	-	AWI 22-6	VLWI 16-6	HSWI 16-6	AWI 22-6	BWI 20-6	SSWI 6.3 t-S
L = Nutzlänge nach Kundenangabe										
II-strängige Kette										
	5	-	850	630	AWI 10-6	VLWI 5/6-6	HSWI 5/6-6	AWI 10-6	BWI 7-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	6	-	1,250	900	AWI 13-6	VLWI 5/6-6	HSWI 5/6-6	AWI 13-6	BWI 7-6	SSWI 0.9 t-S
	7	-	1,750	1,250	AWI 16-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 9-6	SSWI 1.6 t-S
	8 ¹⁾	-	2,200	1,600	AWI 16-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 10-6	SSWI 1.6 t-S
	10 ¹⁾	-	3,500	2,500	AWI 18-6	VLWI 10-6	HSWI 10-6	AWI 16-6	BWI 13-6	SSWI 2.5 t-S
	13	-	5,950	4,250	AWI 22-6	VLWI 13-6	HSWI 13-6	AWI 22-6	BWI 16-6	SSWI 4.25 t-S
	16	-	8,800	6,300	AWI 26-6	VLWI 16-6	HSWI 16-6	AWI 22-6	BWI 20-6	SSWI 6.3 t-S
L = Nutzlänge nach Kundenangabe										
III-strängige Kette										
	5	-	1,300	940	VWI 5-6	VLWI 5/6-6	HSWI 5/6-6	AWI 10-6	BWI 7-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	6	-	1,850	1,350	VWI 6/7-6	VLWI 5/6-6	HSWI 5/6-6	AWI 13-6	BWI 7-6	SSWI 0.9 t-S
	7	-	2,600	1,850	VWI 6/7-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 9-6	SSWI 1.6 t-S
	8 ¹⁾	-	3,350	2,400	VWI 8-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 10-6	SSWI 1.6 t-S
	10 ¹⁾	-	5,250	3,750	VWI 10-6	VLWI 10-6	HSWI 10-6	AWI 16-6	BWI 13-6	SSWI 2.5 t-S
	13	-	8,900	6,350	VWI 13-6	VLWI 13-6	HSWI 13-6	AWI 22-6	BWI 16-6	SSWI 4.25 t-S
	16	-	13,200	9,400	VWI 16-6	VLWI 16-6	HSWI 16-6	AWI 22-6	BWI 20-6	SSWI 6.3 t-S
L = Nutzlänge nach Kundenangabe										
IV-strängige Kette										
	5	-	1,300	940	VWI 5-6	VLWI 5/6-6	HSWI 5/6-6	AWI 10-6	BWI 7-6	SSWI 0.63 t-S/-W
	6	-	1,850	1,350	VWI 6/7-6	VLWI 5/6-6	HSWI 5/6-6	AWI 13-6	BWI 7-6	SSWI 0.9 t-S
	7	-	2,600	1,850	VWI 6/7-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 9-6	SSWI 1.6 t-S
	8 ¹⁾	-	3,350	2,400	VWI 8-6	VLWI 7/8-6	HSWI 7/8-6	AWI 13-6	BWI 10-6	SSWI 1.6 t-S
	10 ¹⁾	-	5,250	3,750	VWI 10-6	VLWI 10-6	HSWI 10-6	AWI 16-6	BWI 13-6	SSWI 2.5 t-S
	13	-	8,900	6,350	VWI 13-6	VLWI 13-6	HSWI 13-6	AWI 22-6	BWI 16-6	SSWI 4.25 t-S
	16	-	13,200	9,400	VWI 16-6	VLWI 16-6	HSWI 16-6	AWI 22-6	BWI 20-6	SSWI 6.3 t-S
L = Nutzlänge nach Kundenangabe										

Jetzt
verfügbar
mit Duplex-
Werkstoff

¹⁾ Auf Anfrage erhältlich mit Duplex Werkstoff 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN), außer VLWI und SSWI

Bestellbeispiel für pewag winner inox.

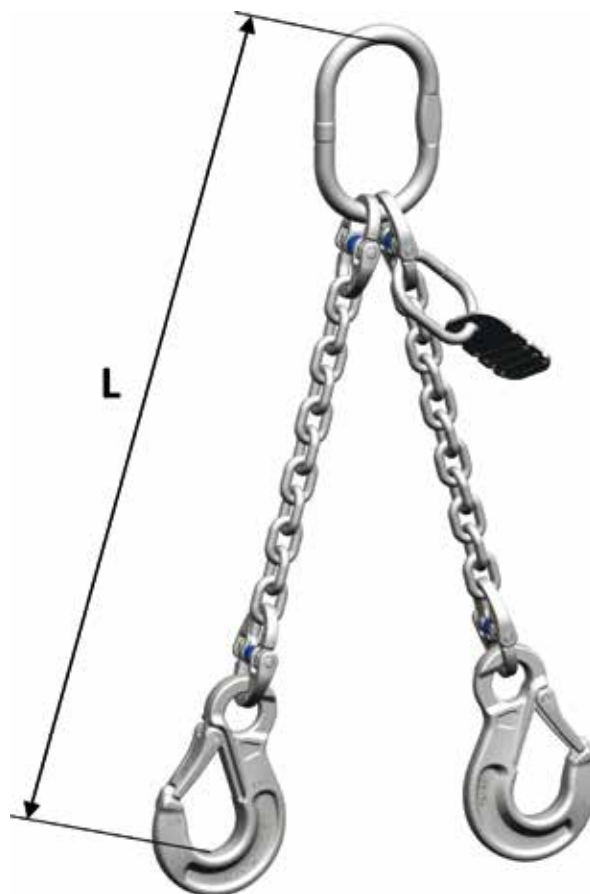
Die Bestellung von pewag winner inox G6 plus Gehängen ist einfach. Mit dem Zusatz Connex definiert sich ein montiertes Kettengehänge, wohingegen eine Bestellung ohne diesem Zusatz ein geschweißtes Gehänge charakterisiert. Gerne hilft Ihnen das pewag Team weiter und freut sich auf Ihre Bestellung.

Nicht vergessen: Um eine sichere Anwendung von Kettengehängen zu gewährleisten, müssen diese regelmäßig überprüft werden. Auch hier steht Ihnen das pewag Team mit Rat und Tat zur Seite – einfach anfragen!

Connex System:

WOX 10-6 II AWI - HSWI 3500 Connex

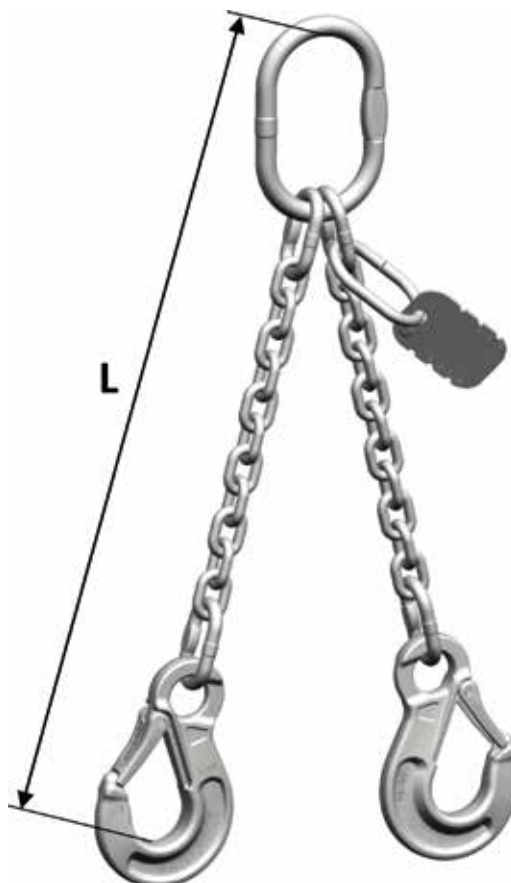
Nenndurch- messer	Strang- anzahl	Aufhänge- glied	End- haken	Länge [mm]	mit Connex montiert
----------------------	-------------------	--------------------	---------------	---------------	---------------------------



Geschweißtes System:

WOX 10-6 II AWI - HSWI 3500

Nenndurch- messer	Strang- anzahl	Aufhänge- glied	End- haken	Länge [mm]
----------------------	-------------------	--------------------	---------------	---------------



Ketten und Zubehörteile

Produktübersicht

Inhalt

WOX Kette	22
AWI Aufhängeglied	24
BWI Übergangsglied	25
VWI Vierstranggarnitur	26
VAWI Vierstranggarnitur für Seile	27
CWI Connex Verbindungsglied	28
HWSI HSWI Ösenhaken	29
PWI Parallelhaken	30
VLWI Kettenverkürzer	31
LCWI Loop connector	32
SSWI Sicherheitsschäkel	33
PLGWI Ringschraube	34-36
CBHWI Bolzen & Sicherung	37
SFGWI Sicherungsfallengarnitur	38
IDWOX Anhängerset	39





pewag[®] WOX Kette inox

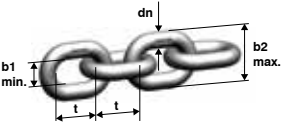
Sauber und belastbar.

Diese nichtrostende Anschlagkette besteht aus hochwertigem Edelstahl und weist eine um 25 % höhere Tragfähigkeit als G5 Anschlagketten auf. Die Ketten sind zu 100 % geprüft und haben eine Belastungsgrenze von bis zu 12.000 kg. Die Kette ist sauber elektrisch geschweißt und gestempelt und zeichnet sich durch eine höhere Beständigkeit in Säuren und Laugen aus als Standardanschlagketten G8, G10 und G12. Sie ist garantiert kompatibel mit den Connex CWI Gliedern und von den Maßen ähnlich DIN 5687-1 bzw. EN 818-2. Eine entsprechende Stempelung macht sie eindeutig identifizierbar.



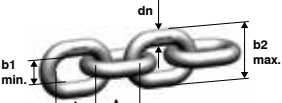
Die WOX Kette eignet sich besonders zur Verwendung im Wasser und im Abwasserbereich. Es kann auch in Verbindung mit Chemikalien und Lebensmitteln verwendet werden, allerdings gelten hier Einschränkungen.

Der Einsatz der Kette ist bis zu einer Temperatur von bis zu 700 °C möglich. Dafür gelten besondere Kriterien für die Abminderung der Tragfähigkeit. Für diese Anwendung beraten wir Sie gerne.

WOX Kette inox	Code	Nenndurchmesser dn [mm]	Standard- lieferlänge [m]	Teilung t [mm]	Innere Breite b1 min. [mm]	Äußere Breite b2 max. [mm]	Tragfähig- keit [kg]	Bruchkraft [kN]	Gewicht [kg/m]
	WOX 4-6	4	50	12	5.80	14.80	400	16	0.40
	WOX 5-6	5	50	15.10	7.50	18.50	630	25	0.61
	WOX 6-6	6	50	18	8	21.50	900	37.50	0.88
	WOX 7-6	7	50	21	9.50	25.20	1,250	50	1.19
	WOX 8-6	8	50	24	10.80	28.60	1,600	63	1.53
	WOX 10-6	10	50	30	13.50	36	2,500	100	2.40
	WOX 13-6	13	25	39	17.50	46.80	4,250	170	4.05
	WOX 16-6	16	25	48	21.50	57.60	6,300	250	6.00
	WOX 20-5	20	-	60	27	72	8,000	314	9.29
	WOX 26-4+	26	-	78	35	93.60	12,000	471	16.20

Werkstoff: 1.4404 (AISI 316 L) für WOX G6 und WOX G5

Werkstoff: 1.4571 (AISI 316 Ti) für WOX G4+

WOX Kette inox Duplex	Code	Nenndurchmesser dn [mm]	Standard- lieferlänge [m]	Teilung t [mm]	Innere Breite b1 min. [mm]	Äußere Breite b2 max. [mm]	Tragfähig- keit [kg]	Bruchkraft [kN]	Gewicht [kg/m]
	WOX 8-6 D	8	50	24	10.80	28.60	1,600	63	1.53
	WOX 10-6 D	10	50	30	13.50	36	2,500	100	2.40

Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN) für WOX G6-D



Der Duplex-Werkstoff 1.4462 ist vor allem seewasserbeständig und wird bevorzugt im Wasser-, Abwasser- und Marinebereich eingesetzt. Nähere Informationen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 53 oder wenden Sie sich an unseren technischen Service.

Alle in diesem Katalog angegebenen Maße sind Nennmaße. Je nach Herstellungsverfahren unterliegen sie unterschiedlichen Fertigungstoleranzen.

pewag academy



Multimediale Kurse

Nachhaltiges Lernen durch multimediales Lehrmaterial und einen Mix aus didaktischen Methoden



Jederzeit und überall

Maximale Flexibilität beim Lernen mit Zugang zu allen Informationen auf der Online-Lernplattform



ISO-zertifiziert

Hohe Qualität durch ISO-Zertifizierung für Lerndienstleistungen in der nicht formalen Bildung und Ausbildung

Knowledge for you

Produkt- und Technologieschulungen im E-Learning- und/oder Präsenzformat

Erfahren Sie mehr über den optimalen Einsatz von pewag Produkten von der ersten Inbetriebnahme bis zur Nutzung und Wartung sowie über die angewandte Technologie und deren Einfluss auf Leistung, Qualität und Langlebigkeit der Produkte.



academy.pewag.com



pewag group

LEADING TO EXCELLENCE



pewag^{AWI} Aufhängeglied

Auch geeignet als verlässliches Endglied.

Hochwertiger Edelstahl lässt auch hier das Ergebnis glänzen: Das nichtrostende Aufhängeglied ist sauber elektrischgeschweißt und gestempelt und eignet sich gleichermaßen für I- und II-Strang-Ketten- und -Seilgehänge (ähnlich DIN 3088-1989). Das Aufhängeglied kann auch in Vierstranggarnituren VWI und als Endglied verwendet werden. Die Maße sind ähnlich DIN 5688-1 und es ist zu 100 % prüfbelastet.

Ein besonderer Bonus ist die höhere Beständigkeit in Säuren und Laugen gegenüber Standard-Aufhängeringe G8, G10 und G12. Eine entsprechende Stempelung sorgt für eindeutige Identifizierbarkeit, eine CE-Kennzeichnung ist Standard.

Das AWI Aufhängeglied eignet sich besonders zur Verwendung im Wasser und im Abwasserbereich, eine Verwendung in Verbindung mit Chemikalien und Lebensmitteln ist mit Einschränkungen möglich.



AWI Aufhängeglied	Code	Tragfähigkeit 0°-45° [kg]	Für Einfachhaken DIN 15401 Nr.	Für Doppelhaken DIN 15402 Nr.	Für I-Strang- Gehänge	Für II-Strang- Gehänge
	AWI 8-6	560	0.50	-	4	4
	AWI 10-6	850	1.60	2.50	5	5
	AWI 13-6	1,600	2.50	4	6/7/8	6
	AWI 16-6	2,600	2.50	4	10	7/8
	AWI 18-6	3,500	5	6	-	10
	AWI 22-6	6,300	6	8	13/16	13
	AWI 26-6	8,900	8	10	20	16
	AWI 32-6	13,200	10	12	-	20
	AWI 36-6	14,700	16	20	-	-
	AWI 45	12,000	25	32	26	-

Code	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
AWI 8-6	8	60	35	-	0.08
AWI 10-6	10	80	50	-	0.16
AWI 13-6	13	110	60	10	0.34
AWI 16-6	16	110	60	14	0.53
AWI 18-6	18	135	75	14	0.83
AWI 22-6	23	160	90	17	1.55
AWI 26-6	27	180	100	20	2.46
AWI 32-6	32	200	110	26	3.86
AWI 36-6	36	260	140	29	6.22
AWI 45	45	340	180	-	12.82

Werkstoff: 1.4404 (AISI 316 L) von AWI 8-6 bis AWI 10-6 und ab AWI 45
Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN) von AWI 13-6 bis AWI 36-6

pewag BWI Übergangsglied


Sauber elektrisch geschweißt.

Höhere Beständigkeit als Standardübergangsglieder G8, G10 und G12 in Säuren und Laugen ist nur einer der Vorteile, die dieses gestempelte Übergangsglied auszeichnen. Die Verwendung von hochwertigem Edelstahl sorgt auch dafür, dass dieses sauber elektrisch geschweißte Übergangs- und Rückhängeglied nicht rostet.

Eine entsprechende Stempelung inklusive CE-Kennzeichnung garantiert eine eindeutige Identifizierbarkeit. Das Übergangsglied ist Bestandteil von geschweißten Gehängen, auch als Endglied einsetzbar und zu 100 % prüfbelastet. Die Maße sind ähnlich DIN 5688-1.

Die Qualität dieses Übergangsgliedes kommt auch in der Verwendungsvielfalt zum Tragen: Es ist als Verbindungsglied zur Herstellung von I- bis IV-Stranggehängen im geschweißten System und als Endglied einsetzbar. Außerdem eignet es sich hervorragend für die Verwendung im Wasser- und Abwasserbereich sowie für den Einsatz in Verbindung mit Chemikalien und Lebensmitteln.



BWI Übergangsglied	Code	Tragfähigkeit 0°-45° [kg]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	Gewicht [kg/Stk.]	Für I-Strang- Gehänge	Für II-Strang- Gehänge
	BWI 7-6	900	7	36	16	-	0.04	5/6	5/6
	BWI 9-6	1,250	9	44	20	-	0.07	7	7
	BWI 10-6	1,600	10	44	20	-	0.09	8	8
	BWI 13-6	2,500	13	54	25	10	0.18	10	10
	BWI 16-6	4,250	16	70	34	14	0.35	13	13
	BWI 20-6	6,300	20	85	40	16	0.67	16	16
	BWI 22-6	8,000	23	115	50	17	1.16	20	-
	BWI 26-6	10,070	27	140	65	20	1.92	-	-
	BWI 32-6	12,000	32	150	70	26	3.18	26	-

Werkstoff: 1.4404 (AISI 316 L) von BWI 7-6 bis BWI 9-6

Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN) von BWI 10-6 bis BWI 32-6

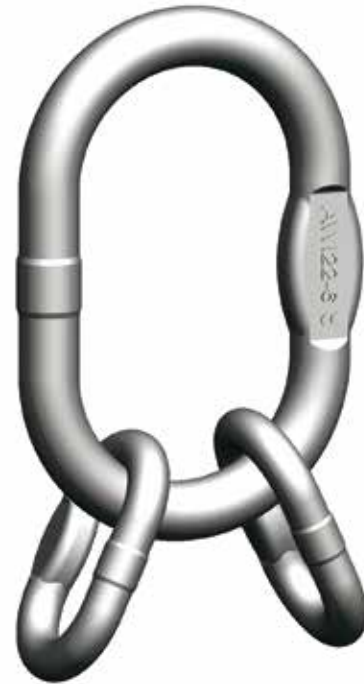
pewag[®] VWI Vierstranggarnitur

Hohe Beständigkeit.

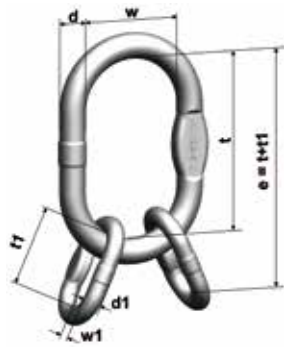
Die rostbeständige Aufhängegarnitur ist sauber elektrisch geschweißt und gestempelt und eignet sich bestens zur Herstellung von III- und IV-Strang-Kettengehängen im geschweißten oder montierten System. Die Maße sind ähnlich DIN 5688-1.

Die Vierstranggarnitur VWI Master ist zu 100 % geprüft. Es besteht aus hochwertigem Edelstahl mit einer höheren Beständigkeit gegen Säuren und Laugen als die Standard- Vierstranggarnituren G8, G10 und G12.

Empfohlene Einsatzgebiete sind Wasser- und Abwasserbereiche, es ist aber auch eine Verwendung in Zusammenhang mit Chemikalien und Lebensmitteln mit Einschränkungen möglich. Eine Stempelung inkl. CE-Kennzeichnung macht die Garnitur eindeutig identifizierbar.



VWI Vierstranggarnitur	Code	Bestehend aus	Verwendbar bis Einfachhaken n. DIN 15401	Verwendbar bis Doppelhaken n. DIN 154012	Tragfähigkeit 0°-45° [kg]	Gewicht [kg/Stk.]
	VWI 4-6	AWI 10-6 + 2 BWI 9-6	1.60	2.50	840	0.28
	VWI 5-6	AWI 13-6 + 2 BWI 10-6	2.50	4	1,300	0.52
	VWI 6/7-6	AWI 16-6 + 2 BWI 13-6	2.50	4	2,600	0.91
	VWI 8-6	AWI 18-6 + 2 BWI 16-6	5	6	3,350	1.64
	VWI 10-6	AWI 22-6 + 2 BWI 20-6	6	8	5,250	3.02
	VWI 13-6	AWI 26-6 + 2 BWI 22-6	8	10	8,900	4.78
	VWI 16-6	AWI 32-6 + 2 BWI 26-6	10	12	13,200	7.98



Code	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	d1 [mm]	t1 [mm]	w1 [mm]
VWI 4-6	124	10	80	50	9	44	20
VWI 5-6	154	13	110	60	10	44	20
VWI 6/7-6	164	16	110	60	13	54	25
VWI 8-6	205	18	135	75	16	70	34
VWI 10-6	245	23	160	90	20	85	40
VWI 13-6	295	27	180	100	23	115	50
VWI 16-6	340	32	200	110	27	140	65

Die Zahl beim Code bezeichnet die mit dem Teil zu verwendende Kette.

Werkstoff: 1.4404 (AISI 316 L) ab VWI 4-6

Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN) von VWI 5-6-6 bis VWI 16-6)

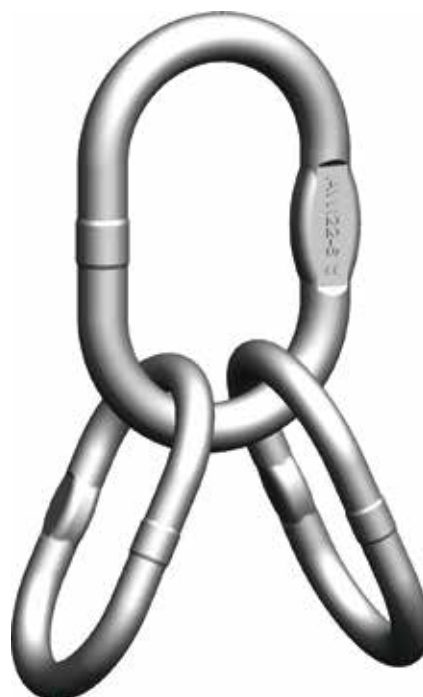
pewag VAWI Vierstranggarnitur für Seile

Eine für alle.

Durch die Abflachung der Übergangsglieder bietet diese nichtrostende Aufhängegarnitur für Seilgehänge universelle Verbindungsmöglichkeiten. Wer Sicherheit als zugkräftiges Argument bevorzugt, der wählt diese Vierstranggarnitur mit extragroßen Übergangsgliedern zur Herstellung von III- und IV-Stranggehängen. Sie bietet genug Platz für zwei Seilkauschen pro Übergangsglied, ist sauber elektrisch geschweißt und gestempelt.

Das Herstellungsverfahren dieser korrosionsbeständigen Garnitur der Güteklasse 6 entspricht den Normen DIN 5688-1 und DIN 3088-1989. Sie ist zu 100 % geprüft. Der Stempel und das CE-Zeichen stellen sicher, dass das Produkt eindeutig identifizierbar ist.

Eine eindeutige Identifizierbarkeit ist durch eine entsprechende Stempelung gegeben, eine CE-Kennzeichnung ist Standard. Besonders geeignet ist die VAWI Vierstranggarnitur G6 für den Einsatz im Wasser- und Abwasserbereich. Eine Verwendung mit Chemikalien und Lebensmittel ist eingeschränkt und nach genauer Rücksprache mit dem Hersteller möglich.



VAWI Vierstranggarnitur für Seile	Code	Bestehend aus	Verwendbar bis Einfachhaken n. DIN 15401	Tragfähigkeit 0°-45°	Gewicht	Gewicht
				[kg]	[kg/Stk.]	[kg/Stk.]
	VAWI 6-6	AWI 16-6 + 2 AWI 13-6	2.50	4	1,850	1.21
	VAWI 7/8-6	AWI 18-6 + 2 AWI 16-6	5	6	3,350	1.98
	VAWI 10-6	AWI 22-6 + 2 AWI 22-6	6	8	5,250	4.80
	VAWI 13-6	AWI 26-6 + 2 AWI 26-6	8	10	8,900	7.38
	VAWI 16-6	AWI 32-6 + 2 AWI 32-6	10	12	13,200	12.42

Code	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	d1 [mm]	t1 [mm]	w1 [mm]
VAWI 6-6	220	16	110	60	13	110	60
VAWI 7/8-6	245	18	135	75	16	110	60
VAWI 10-6	320	23	160	90	23	160	90
VAWI 13-6	360	27	180	100	27	180	100
VAWI 16-6	400	32	200	110	32	200	110

Die Zahl beim Code bezeichnet die mit dem Teil zu verwendende Kette und die Zuordnung zu den Seilen ist unter Beachtung der Tragfähigkeit in Übereinstimmung mit den entsprechenden (oder relevanten) Normen für Seilgehänge zu entnehmen.

Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 316 LN)

pewag[®] CWI Connex Verbindungsglied

Für eine makellose Verbindung.

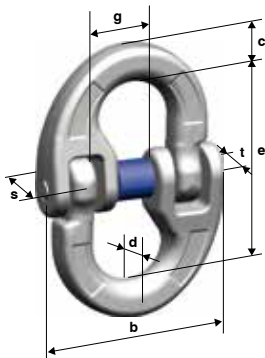
Dieses nichtrostende Verbindungsglied ist gesenkgeschmiedet und gestempelt, besteht aus zwei symmetrischen Hälften und wird aus hochwertigem Edelstahl gefertigt. Dank dieser aufwendigen Fertigung überzeugt es durch besondere Qualität. Es ist teilbar, eignet sich zum universellen Zusammenbau von Ketten, Aufhängegliedern, Aufhängegarnituren, Verkürzungslaschen, Schäkeln und anderen Zubehörteilen und ist garantiert kompatibel mit allen pewag winner inox Bauteilen derselben Nenngröße. Der Tragbolzen wird mittels kunststoffummantelter, nichtrostender Spiralfeder (Mat. 1.4462) gesichert. Bolzen und Hülse sind als Ersatzteilgarnitur erhältlich.

Das CWI Connex Verbindungsglied ist ähnlich EN 1677-1 gefertigt und nur für geraden Zug geeignet; eine gleichzeitige Belastung durch zwei oder mehrere Stränge ist zu vermeiden. Nach dreimaliger Montage und Demontage des universell verwendbaren Verbindungsgliedes empfiehlt sich die Verwendung eines neuen Bolzens und einer neuen Hülse sicher montiert durch eine sachkundige Person, damit die Qualität uneingeschränkt erhalten bleibt. CBHWI Ersatzteilgarnituren sind verfügbar.

Es ist beständig gegen Meerwasser und wird bevorzugt in Wasser- und Abwasserbereiche eingesetzt. Eine Verwendung in Zusammenhang mit Chemikalien und Lebensmitteln ist mit Einschränkungen möglich. Die Stempelung macht das Verbindungsglied eindeutig identifizierbar, eine CE-Kennzeichnung ist Standard.



CWI Connex-
Verbindungsglied

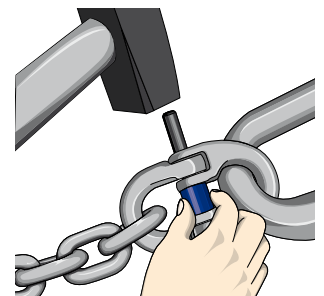
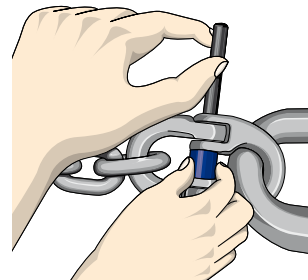
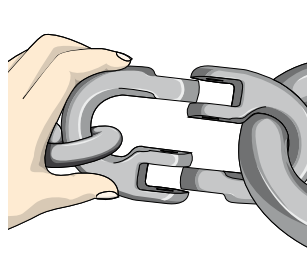
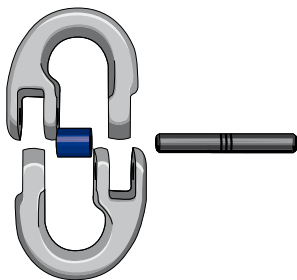


Code	Tragfähigkeit [kg]	e [mm]	c [mm]	s [mm]	t [mm]	d [mm]	b [mm]	g [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
CWI 5-6	630	36	7	10	11	7	34	13	0.06
CWI 6-6	900	42	8	11	12	7	40	13	0.08
CWI 7-6	1,250	54	9	13	14	9	51	17	0.14
CWI 8-6	1,600	58	10	13	14	8.50	51	17	0.16
CWI 10-6	2,500	73	13	18	18	13	70	25	0.37
CWI 13-6	4,250	92	17	23	25	17	86	29	0.76
CWI 16-6	6,300	104	21	32	28	20	105	37	1.41

Die Zahl beim Code bezeichnet die mit dem Teil zu verwendende Kette.

Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN)

Werkstoff für Bolzen, Hülse und Feder siehe Ersatzteilset



pewag[®] HSWI Ösenhaken

Belastbarkeit hat einen Namen.

Der nichtrostende Ösenhaken ist wie alle pewag Elemente besonders anspruchsvoll gefertigt. Er wird unter Verwendung hochwertigen Edelstahls gesenkgeschmiedet und gestempelt. Die kompakt gestaltete Bauform des Hakens garantiert höchste Belastbarkeit bei möglichst geringem Eigengewicht. Der Haken bietet hervorragenden Schlagschutz für die Sicherungsfalle, eine große Maulweite und eine extra breite Hakenspitze, um ein Einhängen der Kette zu verhindern. Durch die Flachstelle an der Öse eignet sich der Haken auch für die Verbindung mit alternativen Verbindungssystemen.

Diesen Ösenhaken kennzeichnen eine hervorragende Seitenstabilität und eine perfekte Führung des Sicherheitsverschlusses. Er eignet sich optimal für die Herstellung von geschweißten und montierten Gehängen sowie für nichtrostende Seilgehänge. Der Sicherheitsverschluss rastet in die Hakenspitze ein und ist daher wirkungsvoll gegen seitliches Verschieben geschützt. Mitgeschmiedete Kontrollmarken erleichtern das Erkennen der Ablegereife und runden das stahlharte Topangebot ab.

Die Fertigung erfolgt ähnlich EN 1677-2. Eine entsprechende Stempelung sorgt für eine eindeutige Identifizierbarkeit. Auch eine CE-Kennzeichnung ist Standard. Die Sicherungsklappengarnitur ist als Ersatzteil SFGWI erhältlich. Bevorzugte Einsatzgebiete sind (Meer-) Wasser- und Abwasserbereiche, eine Verwendung in Zusammenhang mit Chemikalien und Lebensmitteln ist mit Einschränkungen möglich.



HSWI Ösenhaken



Code	Tragfähigkeit [kg]	e [mm]	h [mm]	a [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	g1 [mm]	b [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
HSWI 5/6-6	900	84	20	14	21	8	22	67	0.25
HSWI 7/8-6	1,600	112	29	20	27	13	32	98	0.70
HSWI 10-6	2,500	133	33	28	37	15	39	115	1.35
HSWI 13-6	4,250	172	43	35	48	18	51	147	2.60
HSWI 16-6	6,300	213	51	44	55	24	66	182	4.85

Die Zahl beim Code bezeichnet die mit dem Teil zu verwendende Kette.

Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN)

Werkstoff für Bolzen, Sperrklinke und Feder siehe Ersatzteilset

pewag[®] PWI Parallelhaken

Kurz und bündig.

Der Parallelhaken dient als Verkürzungshaken zum Verkürzen von Kettensträngen.

Der nichtrostende Verkürzungshaken ist wie alle pewag Elemente besonders anspruchsvoll gefertigt. Er wird aus hochwertigem Edelstahl gesenkgeschmiedet und gestempelt. Dieser Verkürzungshaken ermöglicht durch das spezielle Design der Kettenauflage ein optimales Zusammenspiel zwischen Kette und Haken. Eine Reduktion der Gehängetragfähigkeit ist im verkürzten Zustand nicht erforderlich. Eine Belastung an der Hakenspitze ist nicht zulässig. Um dies zu verhindern, bietet der Haken extra breite Hakenspitze, um ein Einhängen der Kette zu verhindern. Durch die Flachstelle an der Öse und extra große Ösen Design eignet sich der Haken auch für die Verwendung mit alternativen Verbindungssystemen. Der Parallelhaken eignet sich für das Connex und geschweißte System. Er wird mittels zusätzlichen Connexglied bzw. BWI-Glied im Gehänge montiert.

Nach EN 1677-1 und DIN 5692 modifiziert.

Besonders geeignet ist der rostfreie Parallelhaken für den Einsatz im Wasser- und Abwasserbereich. Eine Verwendung mit Chemikalien und Lebensmitteln ist bedingt möglich, eine Rücksprache mit dem Hersteller wird diesbezüglich empfohlen.

Material: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN).



PWI Parallelhaken



Code	WLL [kg]	e [mm]	b [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	g [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PWI 5/6-6	900	65	44	24,5	9	7,2	0,20

Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN)

pewag VLWI Kettenverkürzung

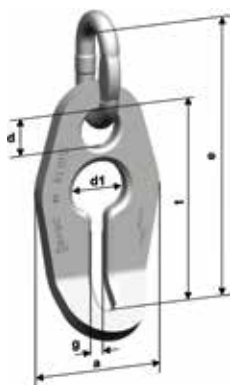
Sicherheit ist Programm.

Die rostbeständige Verkürzungslasche aus hochwertigem Edelstahl mit Übergangsglied BWI macht eine gliedweise Verkürzung von Edelstahlketten mühelos möglich. Ein großer Vorteil besteht neben dem praktischen Einsatz darin, dass sie beim montierten System nachträglich nachrüstbar ist und dass die Kette aufgrund ihres Eigengewichtes im verkürzten Zustand nicht herausfallen kann. Eine eindeutige Identifizierbarkeit ist durch eine entsprechende Stempelung möglich, eine CE-Kennzeichnung ist Standard.

Besonders geeignet ist die VLWI Kettenverkürzung für den Einsatz im Wasser- und Abwasserbereich. Eine Verwendung mit Chemikalien und Lebensmitteln ist bedingt möglich, eine Rücksprache mit dem Hersteller wird diesbezüglich empfohlen.



VLWI Kettenverkürzung



Code	Tragfähigkeit [kg]	e [mm]	e1 [mm]	a [mm]	d [mm]	d1 [mm]	g [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
VLWI 5/6-6	900	80	114	52	16	26	8	0.22
VLWI 7/8-6	1,600	111	156	68	22	34	11	0.57
VLWI 10-6	2,500	133	186	86	27	40	12	1.06
VLWI 13-6	4,250	169	242	108	32	52	16	2.22
VLWI 16-6	6,300	204	284	134	38	64	20	4.16

Die Zahl beim Code bezeichnet die mit dem Teil zu verwendende Kette.

Werkstoff: 1.4404 (AISI 316 L) für Glied und 1.4571 (AISI 316 Ti) für Kettenverkürzung ab VLWI 5/6-6

Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN) für Glied und 1.4571 (AISI 316 Ti) für Kettenverkürzung von VLWI 7/8-6 bis VLWI 16-6



Richtige Anwendung



Richtige Anwendung



Richtige Anwendung



Falsche Anwendung

pewag^{LCWI} Loop connector

Einfach durchgefädelt.

Spezialanwendungen wie das Heben von Pumpen verlangen nach anwenderfreundlichen Lösungen, die Arbeitsprozesse vereinfachen und alle gesetzlichen Bestimmungen erfüllen. Dies ist eine Selbstverständlichkeit für pewag und mit dem LCWI Loop Connector einwandfrei in die Praxis umgesetzt.

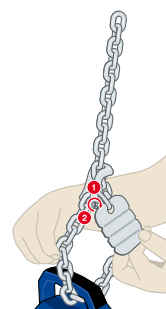
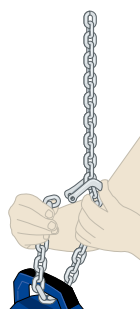
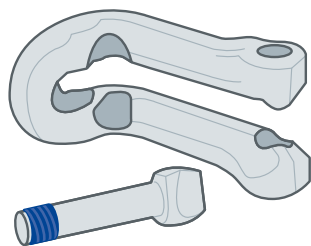
Das bilden von Schleifen, selbst durch enge Ösen (die Kette muss sich natürlich durchführen lassen), ist mit dem Loop Connector einfach, rasch und ohne zusätzlichem Verbindungsglied möglich. Gebildete Schleifen ziehen sich nicht fest und die Tragfähigkeit muss bei Anwendung in einer Schleife, durch die spezielle Formgebung, nicht auf 80 % reduziert werden.

Gestempelt mit Hersteller, CE- und Loskennzeichen wird der LCWI selbstverständlich mit einer vollständigen Betriebsanleitung geliefert.



LCWI Loop connector	Code	Tragfähigkeit [kg]	e [mm]	d [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
	LCWI 5-6 C	630	31	6	10	6	12	0.068

Normale Einsatztemperatur -40 ° bis 110 °C
Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN)



pewag SSWI Sicherheitsschäkel

Hält Vibrationen locker stand.


Auch dieses Qualitätsprodukt aus hochwertigem Edelstahl kommt geschmiedet, gestempelt und geprüft zum Einsatz.

Der nichtrostende Sicherheitsschäkel mit verstärktem Tragbolzen ist für den absolut sicheren Einsatz als Endbestückung in Ketten und Seilgehängen und in Verbindung mit Pumpenkettensystemen zum Heben von Tauchpumpen und Belüftungsgeräten perfekt geeignet. Eine Sicherung gegen unbeabsichtigtes Lösen ist vorhanden. Eine Montage direkt in die Kette und in einige Übergangsglieder ist nicht möglich.

Wird dies beachtet, hält der SSWI Sicherheitsschäkel Vibrationsbedingungen locker stand. Eine CE-Kennzeichnung und ein Rückverfolgbarkeitscode auf Bügel und Bolzen kennzeichnen jedes dieser Sicherheitsprodukte.

Besonders geeignet ist der Schäkel für den Einsatz im Wasser und Abwasserbereich. Eine Verwendung mit Chemikalien und Lebensmitteln ist bedingt möglich, eine Rücksprache mit dem Hersteller wird diesbezüglich empfohlen.



SSWI Sicherheitsschäkel	Code	Tragfähigkeit [kg]	e [mm]	a [mm]	b [mm]	d [mm]	d1 [mm]	c [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
	SSWI 0,9 t-S	900	41	10	21.50	10	11	22	0.14
	SSWI 0,63 t-S	630	33	8	18	8	9	18	0.07
	SSWI 0,63 t-S-W	630	35	8	21.50	8	9	18	0.08
	SSWI 1,6 t-S	1,600	41	12	26	12	13	25	0.22
	SSWI 2,5 t-S	2,500	62	15	36	15	17	32	0.52
	SSWI 4,25 t-S	4,250	78	18	42	18	21	46	1.00
	SSWI 6,3 t-S	6,300	109	24	58	24	29	59	2.40
	SSWI 26-C ¹⁾	13,000	152	34	76	34	38	75	5.80

¹⁾ Normale Einsatztemperatur -40° bis 110 °C.

Andere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich!

Stärkere Schäkel sind ebenfalls auf Anfrage erhältlich.

Derzeit SSWI ohne UKCA-Kennzeichnung, auf Anfrage mit UKCA-Kennzeichnung möglich.

Bolzensicherung:

S = mit Sicherungssplint

C = Sicherung durch Gewindegewindestift, zur Zeit ist nur die Größe SSWI 26 verfügbar, weitere Größen auf Anfrage.

Werkstoff: 1.4404 (AISI 316 L) von SSWI 0,63t-S bis SSWI 6,3t-S

Werkstoff: 1.4542 (AISI 630) von SSWI 26-C

pewag[®] PLGWI gamma inox

pewag winner profilift lifting point PLGWI Gamma inox. Patentiert und rostbeständig.

Den Anschlagpunkt PLGW gibt es auch in rostbeständiger Variante – als Anschlagpunkt PLGWI. Die Vorteile: breit gefächerte Anwendungsmöglichkeiten, passgenaue Maße, optimale Tragfähigkeit und einfache Montage. Zur Befestigung und zum Entfernen wird hier ein Innensechskantschlüssel als Werkzeug benötigt.

Die Ringschraube ist 360° drehbar, verfügt über eine austauschbare, 100 % rissgeprüfte Sonderschraube, sowie eine Kennzeichnung mit Tragfähigkeit und Gewindegröße. Eine eingebaute Hülse schützt die Lastoberfläche. Eine Chargennummer auf allen tragenden Teilen wie Ring und Schrauben und eine Seriennummer machen Identifizierung, Rückverfolgbarkeit sowie vorgeschriebene regelmäßige Überprüfungen einfach wie nie.

Weitere Vorteile des Anschlagpunktes PLGW inox:

- Erweiterbarer Einsatz durch Verwendung von Duplex Stahl mit höherer Rostbeständigkeit.
- Der PRE/N-Wert, der die Legierungszusammensetzung und damit die Korrosionsbeständigkeit bestimmt, beläuft sich auf etwa 34.

Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



PLGWI gamma inox M12, M16 - erhältlich als "basic"-Variante (Werkzeug zur Montage erforderlich)



PLGWI gamma inox M20 - erhältlich in den Varianten „basic“ (Werkzeug zur Montage erforderlich) und „supreme“ (werkzeuglos montierbar)

Erlaubte Anwendung

Die Tragfähigkeiten in den erlaubten Belastungsrichtungen entnehmen Sie der Tragfähigkeitstabelle.

- Die Anschlagpunkte sind vor der Belastung in die erlaubte Belastungsrichtung einzustellen.
- Sie sind mit vierfacher Sicherheit gegen Bruch in alle Richtungen belastbar.

Nicht erlaubte Anwendung

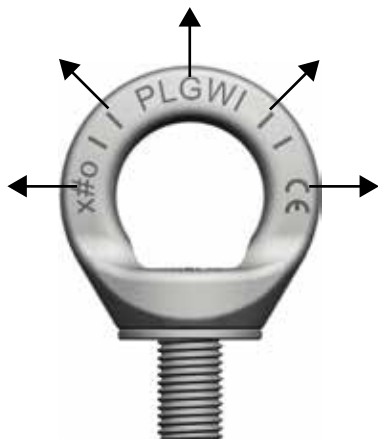
Bei der Anordnung ist zu beachten, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, beispielsweise:

- Es ist keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich.
- Die Zugrichtung liegt nicht im vorgegebenen Bereich.
- Es kommt zu einem Anliegen an Kanten oder Flächen.

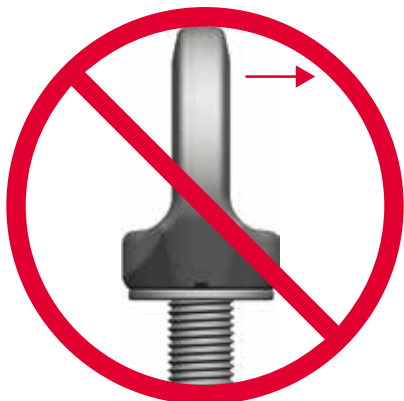
Weitere Details und Hinweise sind in der ausführlichen Bedienungsanleitung ersichtlich.

Eine individuelle Seriennummer kennzeichnet jeden Anschlagpunkt.

Bitte entnehmen Sie genaue Informationen wie Anschlagart, Stranganzahl, Neigungswinkel etc. den Tabellen mit den technischen Daten.



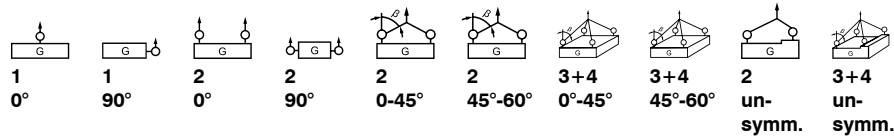
Erlaubte Belastungsrichtungen



Nicht erlaubte Belastungsrichtung

pewag[®] PLGWI gamma inox

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLGWI 0,5 t	M12	25	1.500	500	3.000	1.000	700	500	1.060	750	500	500
PLGWI 1 t	M16	50	3.000	1.000	6.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLGWI 2 t	M20	115	3.800	2.000	7.600	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	n [mm]	n max [mm]	Ø [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLGWI 0,5 t	M12	500	30	55	12	30	59	30	18	160	8	0,23
PLGWI 1 t	M16	1.000	35	64	14	35	67	35	24	160	10	0,36
PLGWI 2 t	M20	2.000	40	72	17	40	80	45	30	160	12	0,60

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



Kennzeichnung auf der Schraube + Explosionsansicht

Gerade Zugrichtung 0°	Seitliche Belastungsrichtung „erlaubt“ (Ring ausgerichtet) 90°	Seitliche Belastungsrichtung „nicht erlaubt“ (Ring nicht ausgerichtet)
Höhere Tragfähigkeiten bei Belastung entlang der Schraubenachse (Spalte „0°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nominelle Tragfähigkeit bei Belastung senkrecht zur Schraubenachse (Spalte „90°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nicht erlaubt aufgrund instabiler Bedingungen. Bei Belastung könnte sich der Ring plötzlich drehen - hohes Risiko für Last und/oder Personen.

pewag CBHWI Bolzen + Sicherung

Denn Sicherheit geht vor.

Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile – das trifft auch auf die hochwertigen Kombinationen im pewag Sortiment zu! Die CBHWI Sicherungsgarnitur zum Connex Glied besteht aus einem nichtrostenden Tragbolzen und einer Spiralfeder (Mat. 1.4462), die zur praktischen Montage in eine vergrößerte Kunststoffhülse eingearbeitet ist. Dadurch ist eine perfekte Sicherung des Tragbolzens gegeben.

Einsatzvielfalt: CBHWI Bolzen und Sicherung für die Güteklasse 6 plus entsprechen bezüglich Maßen den CBHWI für die Güteklasse 5 und eignen sich daher auch hier als Ersatz. Zu beachten sind bei dieser Form des Gebrauchs die geänderten Materialeigenschaften der Güteklasse 6 plus.



CBHWI Bolzen + Sicherung	Code	Für Verbindungsglied
	CBHWI 5-6	CWI 5-6
	CBHWI 6-6	CWI 6-6
	CBHWI 7/8-6	CWI 7-6 + CWI 8-6
	CBHWI 10-6	CWI 10-6
	CBHWI 13-6	CWI 13-6
	CBHWI 16-6	CWI 16-6

Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN) für Bolzen und Spiralfeder
Hülse ist aus Kunststoff

pewag[®] SFGWI Sicherungsfallengarnitur

Extra stark im Gebrauch.

Der Name ist Programm: Sicherheit wird bei dieser nichtrostenden Sicherungsfallengarnitur mit extra starker Feder und vernietbarem Sicherungsbolzen großgeschrieben. Sie ist einfach in der Anwendung und überzeugend in der Qualität, denn auch die kleinsten Teile zeichnen sich bei pewag durch größte Perfektion aus!



SFGWI Sicherungsfallengarnitur

Code

Für Haken

SFGWI 5	HSWI 5 gestempelt HSK 5 oder HK 5
SFGWI 7	HSWI 7 gestempelt HSK 7 oder HK 7
SFGWI 10	HSWI 10 gestempelt HSK 10 oder HK 10
SFGWI 13	HSWI 13 gestempelt HSK 13 oder HK 13
SFGWI 16	HSWI 16 gestempelt HSK 16 oder HK 16
SFGWI 5/6-6	HSWI 5/6 gestempelt HSWI 5/6
SFGWI 7/8-6	HSWI 7/8 gestempelt HSWI 7/8
SFGWI 10-6	HSWI 10 gestempelt HSWI 10
SFGWI 13-6	HSWI 13 gestempelt HSWI 13
SFGWI 16-6	HSWI 16 gestempelt HSWI 16

Werkstoff: 1.4581 (AISI 316 Nb) für Sicherungsfallengarnitur G6
 Werkstoff: 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN) für Feder G6
 Werkstoff: 1.4404 (AISI 316 L) für Nietbolzen G5 und G6
 Werkstoff: 1.4301 (AISI 304) für Sicherungsfallengarnitur G5
 Werkstoff: 1.4310 (AISI 301) für Feder G5

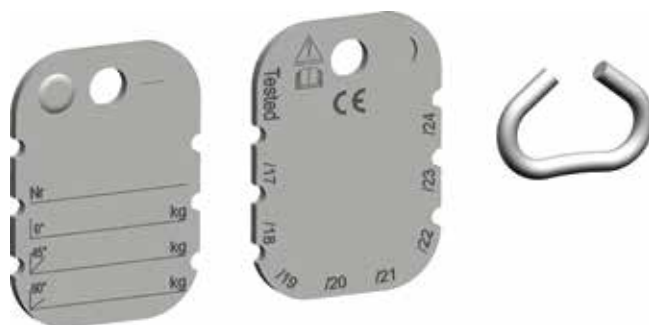
pewag IDWOX Anhänger set

Neuheit.

Bei pewag liegt der Fokus immer auf kontinuierlicher Weiterentwicklung. Die Form der Tragkraftanhänger wurde auf eine viereckige Form, die seitliche Einkerbungen aufweist, umgestellt. Ein Schritt weiter in Richtung Sicherheit ist damit getan. Gefertigt aus rostbeständigem Material und mit einem rostbeständigen Bindeglied am Gehänge befestigt, wird die Sicherheit für den Anwender signifikant erhöht.

Denn immer wieder kam es in der Vergangenheit zu einem Irrtum mit Folgen: Da in allen Normen für Anschlagmittel Tragkraftanhänger beschrieben werden, anhand deren Eckenanzahl die Güteklasse des Gehänges bestimmt wird, leiteten einige Anwender daraus und aus der Kettendimension die Tragfähigkeit des Gehänges ab, ohne die Stempelung im Tragkraftanhänger zu beachten. Normen beschreiben aber nur Mindestanforderungen an ein Produkt und können natürlich übertroffen werden. Durch die viereckigen Tragkraftanhänger wird dies erreicht und pewag verhindert Irrtümer bereits im Vorfeld und bietet seinen Anwendern folgende Vorteile:

- Verhinderung der Fehleinschätzung der Gehängetrugfähigkeit durch einen unausweichlichen Blick auf den Anhänger vor jedem Hebevorgang.
- Einstufung als Gehänge max. der Güteklasse 4 bei Nichtbeachten der Stempelung.
- Rostbeständigkeit und damit Unempfindlichkeit gegenüber Säuren, Laugen und deren Dämpfen.
- Montage erfolgt über ein Bindeglied, wodurch der Tragkraftanhänger unverlierbar am Gehänge angebracht ist.
- Möglichkeit kundenspezifischer Markierungen, indem alle Angaben graviert werden.
- Vorstempelung der Jahreszahlen für die wiederkehrende Prüfung und damit schneller Überblick darüber, wann die letzte Überprüfung durchgeführt wurde.
- Stempelung lediglich des Monats bei der wiederkehrenden Überprüfung nötig.
- 2 in 1: TKWI erspart eine weitere Plakette für Prüfintervalle.



Komplett personalisierbar.

Niemand will anonym bleiben, wenn es um Qualität geht! Auch das nichtrostende Tragkraftanhängersset, bestehend aus einem TKWI Tragkraftanhänger und einem Bindeglied, bietet nun diesen Vorteil: Es kann mit dem Kundennamen oder Ähnlichem beschriftet werden. Prüfdaten können eingetragen werden – und es eignet sich optimal für Konfektionäre: eine Plakette für verschiedene Güteklassen!

ID Anhängersset	Code	Für Anschlagketten	Bestehend aus
	IDWOX G6 für Kette 4 + 5 Anhänger Identifikationsset neutral	I- u. Mehrstrang	Anhänger + Einhängeglied offen 5x28 + Sicherheitshinweis
	IDWOX G6 für Kette 6 + 26 Anhänger Identifikationsset neutral	I- u. Mehrstrang	Anhänger + Einhängeglied offen 8x62 + Sicherheitshinweis
Werkstoff: 1.4571 (AISI 316 Ti) für Anhänger 1.4404 (AISI 316 L) für Bindeglied			

pewag winner inox

Pumpenketten in G6 plus

Produktübersicht

Inhalt

pewag PCWI nichtrostende Pumpenketten	42-44
pewag WOX-S Kette inox	45
pewag S-PCWI nichtrostende Servicepumpenketten	46





pewag PCWI nichtrostende Pumpenkettens

Wahre Kraftpakete.

320 bis maximal 12.000 kg Tragkraft zeichnen diese hochwertigen Pumpenkettens aus. Sie eignen sich aufgrund der geschweißten Ausführung, ihrer Konstruktion und der Auswahl der Komponenten hervorragend zum Heben von Pumpen und Belüftungsgeräten im Wasser- und Abwasserbereich.

Zweckdienlichkeit mit System

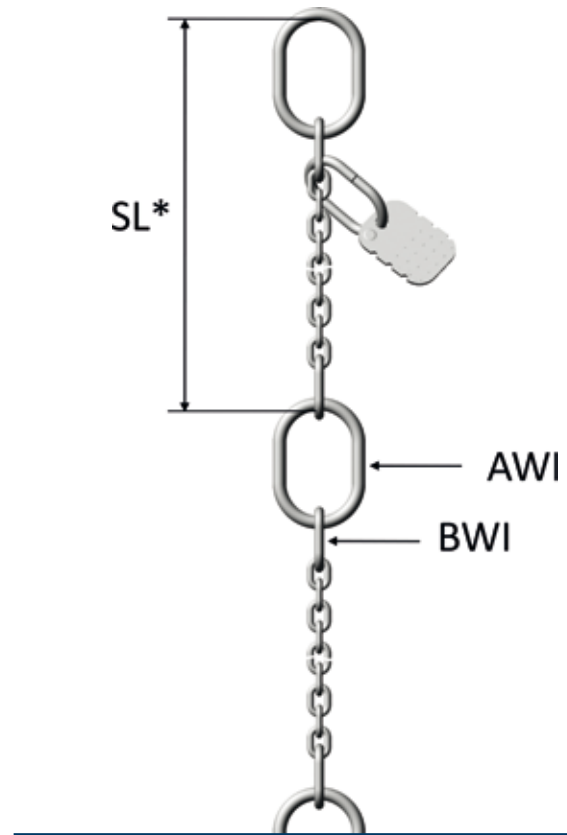
Geprüfte Perfektion äußert sich bei diesen Pumpenkettens in einer serienmäßigen Ausstattung mit einer Tragkraftplakette, in einzelner Überprüfung jeder Kette und der Ausstellung eines Prüfzeugnisses. Die nichtrostenden Pumpenkettens sind dank vergrößerter Aufhängeglieder am Anfang, in Segmentabständen und am Ende der Kettens für das stufenweise Ablassen, Anheben oder Zurückhängen bestens geeignet.

Auf Kundenwunsch ist der Variantenreichtum noch erweiterbar:

- Zweisträngige Ausführung mit Vorläufer für Pumpen mit zwei Anschlagpunkten.
- Alternative Endbestückung, etwa Ösenhaken, BWI-Glieder oder Schäkel.
- Ausrüstung mit Stabilisationskettens.
- Möglichkeit anderer Abstände, abweichend von den Standardsegmentlängen.
- Individuelle Sonderkonstruktionen.
- Ergänzung mit Niro Hebezeugkettens für Pumpenhebeanlagen auf Anfrage.

Optimal für die Verbindung von Pumpe und Kette geeignet sind die Schäkel SSWI mit Sicherung. Bei Bestellungen sind die gewünschte Gesamtlänge oder die Segmentanzahl und der Endbeschlag (etwa AWI Aufhängeglied) anzugeben.

Achtung: Die tatsächliche Länge entspricht einem Vielfachen der Segmentlänge zuzüglich der Länge des Endbeschlages!



Code	Tragfähigkeit [kg]	Aufhängeglied	Abmessung [mm]	Übergangsglied	Abmessung [mm]	Kette	SL* Gliederanzahl	Segmentlänge SL* [mm]	Gewicht SL [kg]	Schäkelzuweisung**
PCWI 4-6/320	320	AWI 6	6x60x35	-	-	WOX 4x12-5	77	984	0,39	SSWI 0,63 t-S/-W
PCWI 4-6/400	400	AWI 8	8x60x35	BWI 5	5x26x13	WOX 4x12	73	988	0,44	SSWI 0,63 t-S/-W
PCWI 5-6/500* neu	500	AWI 7	7,3x60x35	-	-	WOX 5x15	61	993	0,62	SSWI 0,63 t-S/-W
PCWI 5-6/560***	560	AWI 8	8x60x35	BWI 7	7x36x16	WOX 5x15	53	943	0,62	SSWI 0,63 t-S/-W
PCWI 5-6/630	630	AWI 10	10x80x50	BWI 7	7x36x16	WOX 5x15	53	963	0,68	SSWI 0,63 t-S/-W
PCWI 6-6	850	AWI 10	10x80x50	BWI 7	7x36x16	WOX 6x18	47	998	0,90	SSWI 0,9 t-S
PCWI 7-6	1250	AWI 13	13x110x60	BWI 9	9x44x20	WOX 7x21	37	975	1,35	SSWI 1,6 t-S
PCWI 8-6	1600	AWI 13	13x110x60	BWI 10	10x44x20	WOX 8x24	33	990	1,70	SSWI 2,5 t-S
PCWI 10-6	2500	AWI 16	16x110x60	BWI 13	13x54x25	WOX 10x30	25	968	2,60	SSWI 2,5 t-S
PCWI 13-6	3500	AWI 18	18x135x75	BWI 16	17x70x34	WOX 13x39	19	1016	4,50	SSWI 4,25 t-S
PCWI 16-6	6300	AWI 22	23x160x90	BWI 20	20x85x40	WOX 16x48	15	1050	8,00	SSWI 6,3 t-S
PCWI 20-5	8000	AWI 26	27x180x100	BWI 22	23x115x50	WOX 20x60	27	2030	21,00	SSWI 26 t-C
PCWI 26-4+	12000	AWI 45	45x340x180	BWI 32	32x150x70	WOX 26x78	19	2122	43,20	SSWI 26 t-C

Jetzt verfügbar mit Duplex-Werkstoff

Code	Tragfähigkeit [kg]	Aufhängeglied	Abmessung AWI [mm]	Übergangsglied	Abmessung BWI [mm]	Kettentyp	Gliederanzahl	Segmentlänge* [mm]	Gewicht SL* [kg]	Schäkelzuweisung**
PCWI 8-6 D ¹⁾	1,600	AWI 13	13x110x60	BWI 10	10x44x20	WOX 8x24 D	33	990	1.70	SSWI 1.6 t -S
PCWI 10-6 D ¹⁾	2,500	AWI 16	16x110x60	BWI 13	13x54x25	WOX 10x30 D	25	968	2.60	SSWI 2.5 t -S

¹⁾ PCWI Pumpenkettens aus Duplex Werkstoff 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN), außer SSWI

Die angegebenen Abmessungen der Produkte sind Nennmaße. PCWI 5-6 /500/560/630 bestehend aus Kette WOX 5x15 ist mit Teilung t=15,3 mm in Segmentlänge SL berechnet. Je nach Herstellungsverfahren unterliegen sie unterschiedlichen Fertigungstoleranzen.

* SL bestehend aus 1 x AWI, 2 x BWI, WOX Kette in Standardlänge; PCWI 4-6/320 und PCWI 5-6/500 werden ohne BWI Übergangsglied gefertigt.

** Bitte achten Sie auf den passenden Schäkel. Bei Bedarf kontaktieren Sie dazu bitte unseren Kundenservice.

*** Auslaufartikel

pewag PCWI nichtrostende Pumpenkettens

Varianten und Adjustagemöglichkeiten der PCWI.



PCWI Standard



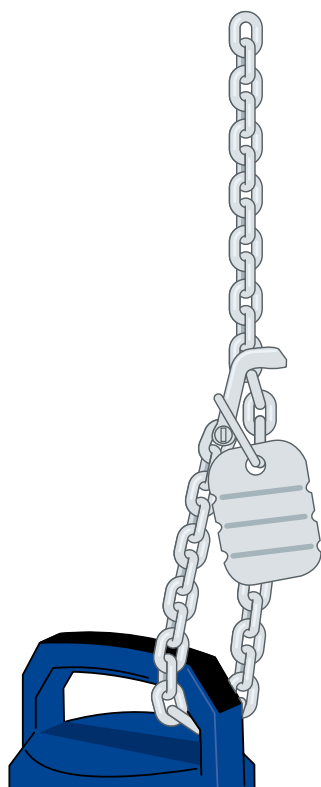
PCWI mit Aufspreizung



pewag[®] PCWI nichtrostende Pumpenketten

Varianten und Adjustage Möglichkeiten der PCWI.

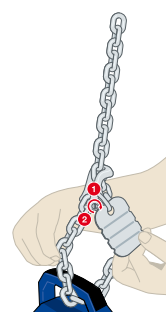
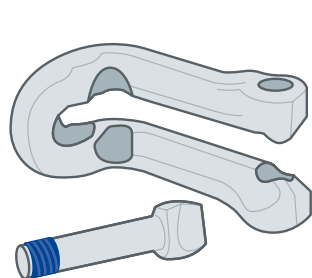
Durch die Verwendung des LCWI wird am Ende des Pumpenkettensystems weder ein Sonderglied noch ein Aufhängeglied (AWI) benötigt.
Desweiteren kommt beim Abschneiden von Bunden zu keinem Verschnitt eines Segments mehr, wobei dies nur von einem Sachkundigen durchgeführt werden darf.
Hierbei wird die Kette über den vorwiegend breiteren Griff bei Pumpen geführt und mit dem LCWI eine Schlaufe gebildet.
Somit ist kein übergroßer, teurer Schäkkel mehr notwendig.



PCWI mit Loop Connector



Assembly:



pewag **WOX-S Kette inox**

Einfach smart.

Die facettenreiche pewag WOX Kette wurde kurzer Hand für spezielle Pumpenkettensanwendungen weiter entwickelt um einen vielfältigen Einsatz zu garantieren.

Das glänzende Ergebnis ist die WOX-S Kette. Die ideale Ergänzung im Pumpenkettensortiment der pewag. Assembliert zu einer Servicepumpenkette darf sie nur in Verbindung mit speziellen Hebevorrichtungen verwendet werden.

Die Kette zeichnet sich durch eine höhere Beständigkeit in Säuren und Laugen aus und zudem ermöglicht die entsprechende Stempelung der WOX-S eine eindeutige Identifizierung. Somit steht dem Einsatz im Pumpenkettensystem nichts mehr im Wege.



WOX-S Chain inox	Code	Standard- lieferlänge	Teilung t	Innere Breite b1 min.	Äußere Breite b2 max.	Tragfä- higkeit – hand- betrie- benes Hebezeug	Tragfä- higkeit – motor- betrie- benes Hebezeug	Bruch- kraft	Gewicht	Weight
		[m] ^{*)}	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]	[kN]	[kg/m]	[kg/m]
	WOX-S 5-6	50	5	15	6	16.90	640	500	25.10	0.57
	WOX-S 6,3x19,5-5 ¹⁾	50	6.3	19.50	7.40	20.70	800	-	31.20	0.86
	WOX-S 7,9x23-6 ¹⁾	50	7.9	23	9.60	26.20	1200	-	58.90	1.37

Werkstoff: 1.4404 (AISI 316 L)

¹⁾ Auf Anfrage erhältlich

*) Weitere Sonderlängen sind auf Anfrage erhältlich..

Alle in diesem Katalog angegebenen Maße sind Nennmaße. Je nach Herstellungsverfahren unterliegen sie unterschiedlichen Fertigungstoleranzen.

pewag S-PCWI nichtrostende Servicepumpenketten

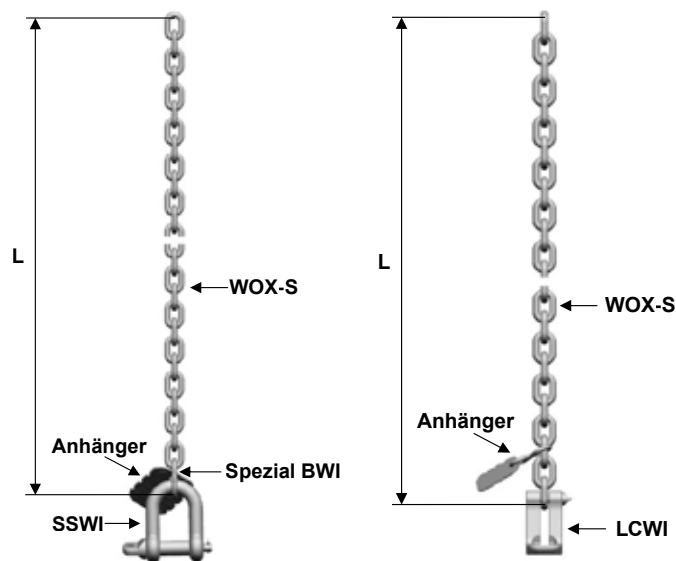
SPCWI mit LCWI

In Verbindung mit dem LCWI wird weder ein spezielles Glied noch ein Aufhängeglied (AWI) am Ende des Pumpenkettensystems benötigt. Wenn ein Abschneiden erforderlich ist, können die Segmente nicht mehr falsch geschnitten werden (bitte beachten Sie, dass dieser Vorgang nur von Fachleuten durchgeführt werden darf).

Bei diesem System wird die Kette über den in der Regel breiteren Pumpengriff geführt und mit Hilfe der LCWI eine Schlaufe gebildet, wodurch ein überdimensionierter und teurer Schäkel überflüssig wird.

SPCWI mit speziellem Glied + Schäkel

Bei diesem Pumpenkettensystem wird am Ende des WOX-S-Kettenschenkels ein Übergangsglied angeschweißt. Auf diese Weise kann der Kettenstrang mit einem SSWI-Schäkel an der Pumpe befestigt werden. Der WLL-Anhänger ist am unteren Ende angebracht und nicht abnehmbar. Für den professionellen Einsatz muss die WOX-S-Kette verwendet werden.



Hinweis: Maximale Tragfähigkeit mit speziellem Glied: 500 kg.

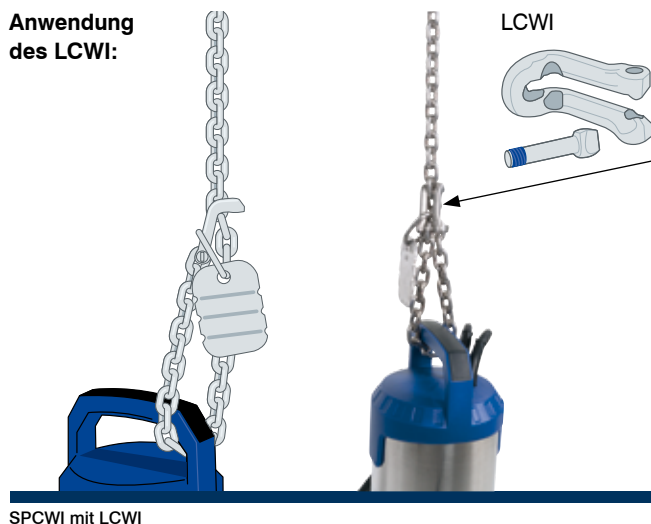
Code	Tragfähigkeit Handhebezeug [kg]	Tragfähigkeit [kg]	Kettentyp	Endglied / Schäkel	Gesamtlänge L *) [m]	Gewicht Ge- hänge [kg/m]	Entsprechender Schäkel / Typ
S-PCWI 5x15-6	630	630	WOX-S 5x15	LCWI 5-6 C	3, 4, 5, 6, 7, 8, 8,5, 9, 10, 11	0.58	-
S-PCWI 5x15-5	500	500	WOX-S 5x15	Spezial BWI 5,8	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	0.56	SSWI 0,63 t-S/-W
S-PCWI 6,3x19,5-5 ¹⁾	500	500	WOX-S 6,3x19,5	Spezial BWI 5,8	5, 6, 7, 8, 9, 10	0.86	SSWI 0,63 t-S/-W
S-PCWI 7,9x23-6 ¹⁾	1200	1200	WOX-S 7,9x23	BWI 9-6	5, 6, 7, 8, 9, 10	1.37	SSWI 1,6 t-S

¹⁾ Auf Anfrage erhältlich

*) Andere Sonderlängen sind auf Anfrage erhältlich.

Alle in diesem Katalog angegebenen Maße sind Nennmaße. Je nach Herstellungsverfahren unterliegen sie unterschiedlichen Fertigungstoleranzen.

Anwendung des LCWI:



SPCWI mit LCWI



SPCWI mit Spezial-Glied und Schäkel

Benutzerinformation

zu nichtrostenden Anschlagmitteln

Benutzerinformation

Allgemeines	48-49
Anschlagketten: Gebrauch und Sicherheit	50-51
Beständigkeitstabelle	52-53



Benutzerinformation

Informationen und Sicherheitshinweise zum Gebrauch, zur Lagerung, Prüfung und Instandhaltung von pewag winner inox Anschlagmitteln.

Allgemeines

Variantenreiche Einsatzfähigkeit der Qualitätsprodukte ist bei pewag winner inox Programm. Unterschiedliche Bau-, Last- und Anschlagarten für allgemeine Hebevorgänge sind für die universell verwendbaren Anschlagmittel keine Herausforderung, denn bei der Herstellung wurde auf genau diese Eigenschaft geachtet. Sämtliche Angaben zu den Bauarten und die Stufung der Tragfähigkeit in den Katalogen – nach der Einheitsmethode – berücksichtigen diese Vielfalt. Abgesehen davon gibt es ein alternatives Verfahren zur Einstufung der Tragfähigkeit, für das der ausschließliche bestimmte Anwendungsfall der Anschlagkette sowie alle Einsatzbedingungen bekannt sein müssen. In einem solchen Fall empfiehlt sich die Kontaktaufnahme mit dem technischen Service von pewag, da die Angaben in den Katalogen nicht auf solche Verfahren anzuwenden sind.

Eigenverantwortung statt Eigendynamik

Werden die pewag winner inox Anschlagmittel ordnungsgemäß und nur von sachkundigen Personen verwendet, haben sie eine hohe Lebensdauer und bieten ein Höchstmaß an Sicherheit. Die Benutzerinformation zu lesen und zu verstehen sowie ein verantwortungsvolles und vorausschauendes Handeln bei allen Hebevorgängen verhindern Sach- und Personenschaden.

Änderung des Lieferzustandes

Es wird dringend geraten, nur die mitgelieferten Originalteile der pewag winner inox Anschlagketten zu verwenden. Das sind beispielsweise Bolzen, Sicherungsstifte, Schrauben oder Ähnliches. Den Originalzustand der Anschlagmittel durch Verbiegen, Schleifen, Abtrennen von Teilen, Schweißen, Anbringen von Bohrungen, Stempelungen etc. zu verändern, bedeutet, sich und andere einer unnötigen Gefahr auszusetzen. Damit ist keine Garantie auf Sicherheit mehr gegeben und die Anwendung gefährlich. Zu den bedenklichen Einwirkungen und Veränderungen zählen auch eine Erwärmung auf über 350 °C und das Entfernen von Sicherheitsteilen wie Sicherungsstiften, Sicherungsfallen etc. Bei notwendigen Oberflächenbehandlungen wird dringend zu einer Rücksprache mit Zuständigen bei pewag geraten. Auch beim Ablaugen, Abbeizen bzw. Abbrennen oder Strahlen handelt es sich um gefährliche Handlungen, die Gefahrenquellen entstehen lassen können. Nötigenfalls empfiehlt sich eine Beratung durch den technischen Service von pewag.

Einschränkungen in der Benutzung

Ungünstige Umgebungseinflüsse bzw. gefährdende Bedingungen sind in der Tabelle auf Seite 16 ersichtlich!

Einflüsse durch Temperatur

Auf Seite 16 sind in der Tabelle Werte angegeben, die die Verringerung der Tragfähigkeit verdeutlichen. Diese gelten so lange, bis die Kette bzw. die Anschlagteile wieder Raumtemperatur erreicht haben. pewag winner inox Anschlagmittel sollten keinesfalls abweichend vom angeführten Temperaturbereich eingesetzt werden. Im Bedarfsfall sind sie außer Betrieb zu nehmen. Bei Anwendungen für höhere Temperaturen beraten wir Sie gerne.

Einflüsse durch Säuren / Laugen und Chemikalien

Lässt sich die Verwendung in Zusammenhang mit Chemikalien wie Säuren / Laugen oder deren Dämpfen, mit Lebensmitteln, kosmetischen oder pharmazeutischen Erzeugnissen nicht verhindern, ist in jedem Fall eine Absprache mit Experten von pewag sinnvoll. Auch die Tabelle auf Seite 53 widmet sich diesem bedeutenden Thema.

Gefährdende Bedingungen

Bei der Einstufung der Tragfähigkeit wird in diesem Katalog davon ausgegangen, dass anwendungskonforme Bedingungen vorliegen. Um gefährdende Bedingungen handelt es sich dann, wenn Anschlagmittel offshore eingesetzt, Personen oder potentiell gefährliche Lasten wie flüssige Metalle, ätzende Stoffe oder kerntechnisches Material gehoben werden. In diesen speziellen Fällen ist im Vorfeld unbedingt der Grad der Gefährdung durch eine sachkundige Person einzuschätzen, die Tragfähigkeit entsprechend anzupassen und der unsachgemäße Einsatz bei Gefahr zu unterlassen. Gefährdende Bedingungen sind grundsätzlich zu vermeiden.

Überprüfung als Pflicht und Prophylaxe!

Bevor ein Anschlagmittel in Gebrauch genommen wird, sind mehrere Überprüfungen wichtig:

- Entspricht die Anschlagkette genau der Bestellung?
- Liegt das Prüfzeugnis bzw. die Werksbescheinigung vor?
- Stimmen die Kennzeichnungs- und Tragfähigkeitsangaben auf der Anschlagkette mit den Angaben auf dem Prüfzeugnis bzw. der Werksbescheinigung überein?
- Wurden gegebenenfalls alle Einzelheiten über die Anschlagkette in eine Kettenkartei übertragen?
- Wurde diese Gebrauchsanleitung von Anschlagketten vom gesamten Personal gelesen und verstanden?

Anschlagmittel vor jedem Gebrauch auf offensichtliche Schäden oder Abnutzungserscheinungen prüfen. Hier gilt: Liegen in irgendeiner Weise Zweifel oder Schäden vor, sind die Anschlagmittel sofort außer Betrieb zu nehmen und von einer sachkundigen Person zu begutachten.

Eine Überprüfung ist je nach nationalen Vorschriften, mindestens jedoch alle 12 Monate, von einer sachkundigen Person durchzuführen. Bei häufiger voller Belastung der Anschlagkette ist der Zeitraum entsprechend zu verkürzen! Nach jedem außergewöhnlichen Ereignis, etwa unkontrollierter

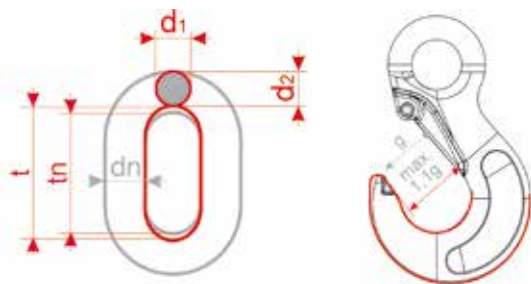
Hitzeeinwirkung, ist die Anschlagkette ebenso zu überprüfen. Zumindest alle zwei Jahre – abhängig von länderspezifischen Vorschriften – ist die Anschlagkette einer Belastungsprüfung mit dem 1,5-fachen Wert der Tragfähigkeit oder einer anderen Rissprüfung mit visueller Kontrolle zu unterziehen.

Kriterien der visuellen Kontrolle

Eine Verwendung sämtlicher Teile ist zu vermeiden, wenn zumindest eines der im Folgenden aufgelisteten Kriterien in Erscheinung tritt:

- Bruch eines Teiles
- Unleserlichkeit oder Fehlen der Anschlagkettenkennzeichnung, konkret der Angaben über Identitätsnachweis und / oder Tragfähigkeit
- Verformungen von Aufhänge- oder Anschlagteilen oder der Kette selbst
- Dehnung der Kette mit dem Ergebnis $t > 1,05 t_n$
- Verschleißerscheinungen, die sich aus dem Mittelwert von zwei rechtwinkelig zueinander durchgeführten Messungen der Durchmesser d_1 und d_2 bestimmen lassen, wie im Bild gezeigt. Die Kette ist auszuschneiden bei:

$$d_m = \frac{d_1 + d_2}{2} < 0,9 d_n$$



- Beeinträchtigungen, die optisch zutage treten, etwa Schnitte, Kerben, Rillen, Anrisse, Verfärbung durch Wärme, Anzeichen nachträglicher Schweißung, verbogene oder verdrehte Glieder oder andere Fehler
- Offensichtlicher Verschleiß oder chemischer Materialabtrag, wenn die zulässige Maßänderung laut beiliegender Tabelle überschritten ist, etwa Lochfraß
- Risse und Querrisse, die mit bloßem Auge sichtbar sind
- Funktionsuntüchtigkeit oder Fehlen der Sicherung sowie Anzeichen einer Aufweitung von Haken, etwa eine merkliche Vergrößerung der Maulöffnung oder andere Verformungen. Kritisch wird es, wenn die Vergrößerung der Maulöffnung 10 % des Nennwertes übersteigt oder eine herausgeklappte Sicherungsfalle in Erscheinung tritt, denn dies zeigt eine Überlastung des Hakens an

Maximal zulässige Maßänderung, bezogen auf das Nennmaß:

Benennung	Maß	Änderung
Kette	d_m	- 10 %
	t	+ 5 %
Ringe	d	- 10 %
	t	+ 10 %
Haken	e	+ 5 %
	d_2 und h	- 10 %
	g	+ 10 %
CWI	Hälften beweglich	keine Änderung zulässig
	e	+ 5 %
	c	- 10 %
Schäkel	Bolzen beweglich	keine Änderung zulässig
Loop Connector	e	+ 5 %
	d , d_1 und M	- 10 %
Connexbolzen	d	- 10 %

Korrekte Instandsetzung

Nur sachkundige Personen dürfen die pewag winner inox Anschlagmittel instand setzen. So lässt sich das Risiko einer Fehlanwendung minimieren.

Genaue Dokumentation

Sämtliche Überprüfungen und Ergebnisse sind aufzuzeichnen und über die gesamte Nutzungsdauer der Anschlagketten aufzubewahren. Denn genau diese Sorgfalt in der Anwendung ist auch die Wartungsbasis der Lösungen aus Edelstahl.

Saubere Lagerung

pewag winner inox Anschlagketten sind immer in gereinigtem und getrocknetem Zustand zu lagern. Während der Lagerung sind außerdem chemische, thermische oder mechanische Einflüsse zu verhindern.

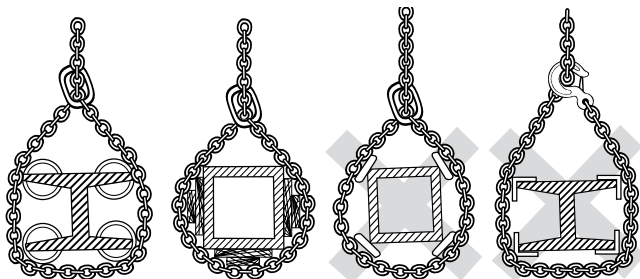
Korrektter Gebrauch von Anschlagketten

Neigungswinkel im grünen Bereich

Um einen sicheren Gebrauch zu gewährleisten, sind die Anschlagpunkte und die Kettenart so zu wählen, dass die Neigungswinkel aller Kettenstränge im Bereich der Nutzlastanhängerangaben liegen. Im optimalen Fall sind alle Neigungswinkel dieselben, jene von weniger als 15° sind aufgrund des größeren Risikos einer Lastinstabilität zu vermeiden. Eine Verwendung von Anschlagketten bei einem Neigungswinkel über 60° ist in jedem Fall zu unterbleiben!

Kantenbelastung – gewusst, wie

Die maximale Tragfähigkeit der pewag winner inox Anschlagketten wurde so konzipiert, dass die Beanspruchung der einzelnen Stränge der Kette im geraden Zug zu erfolgen hat, ohne dass die Kette um Kanten geführt wird. Ist eine derartige Nutzung unumgänglich, sind Zwischenlagen zur Vermeidung von Schäden zu benutzen, wie in der Grafik ersichtlich:



Ketten ohne richtigen Schutz um Kanten zu legen, reduziert die Tragfähigkeit enorm und gefährdet eine sichere Anwendung. Die Belastungsfaktoren sind der Tabelle auf Seite 16 zu entnehmen. Müssen Ketten dennoch um Tragarme oder andere runde Lasten geführt werden, sollte deren Durchmesser mindestens drei Mal die Kettenteilung betragen. Bei geringeren Durchmessern reduziert sich die Tragfähigkeit der Kette um 50 %.

Stoßfrei und tragsicher

Damit die maximale Tragfähigkeit der pewag winner inox Anschlagketten gelten kann, wird davon ausgegangen, dass die Beanspruchung der einzelnen Kettenstränge stoßfrei erfolgt. Ist dies nicht der Fall, ist von den Belastungsfaktoren auf Seite 16 auszugehen, damit die Tragfähigkeit unumstößlich feststeht.

Klassifizierung von Stößen

- Leichte Stöße entstehen etwa durch eine Beschleunigung beim Heben und Senken
- Mittlere Stöße entstehen beispielsweise durch das Nachrutschen der Kette bei deren Anpassung an die Form der Last
- Starke Stöße entstehen z. B. durch das Hineinfallen der Last in die unbelastete Kette

Schwingungen

pewag winner inox Anschlagketten und Zubehörteile halten hohen Belastungen stand, wenn sie vorschriftsmäßig verwendet werden. Die Auslegung für 20.000 Lastspiele ist Standard, bei hohen dynamischen Belastungen besteht jedoch die Gefahr, dass Kette oder Bauteile beschädigt werden.

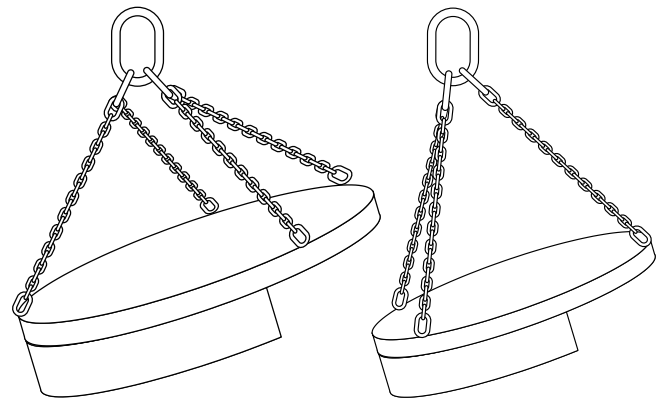
Die Berufsgenossenschaft Metall Nord Süd empfiehlt in einem solchen Fall, die Tragspannung durch Verwendung einer größeren Nenndicke bzw. -größe zu reduzieren.

Symmetrie der Belastung

Damit die Tragfähigkeiten der pewag winner inox Anschlagketten gelten können, wird davon ausgegangen, dass die Beanspruchung auf die einzelnen Kettenstränge symmetrisch verteilt ist. Wird die Last angehoben, ergeben sich dabei gleiche Neigungswinkel, die Einzelstränge sind in ihrer Anordnung symmetrisch zueinander.

Symmetrie in der Belastung liegt bei Erfüllung aller angeführten Bedingungen vor:

- Die Last beträgt weniger als 80 % der gekennzeichneten Tragfähigkeit (WLL)
- Die Neigungswinkel aller Kettenstränge unterschreiten 15° nicht und gleichen einander bzw. weichen max. 15° voneinander ab
- Bei drei- und viersträngigen Anschlagketten muss gewährleistet sein, dass die einander entsprechenden Winkel in der Anschlagebene maximal 15° voneinander abweichen



Der Großteil der Last wird nur von einem Strang getragen.

Der Großteil der Last wird von zwei Strängen getragen.

Vorsicht geboten!

Sind nicht alle der oben angeführten Parameter als erfüllt anzusehen, gilt die Belastung nicht als symmetrisch und die Einstufung des Hebevorganges ist einem Sachkundigen zu überlassen. Im Zweifelsfall ist nur ein Kettenstrang als tragend zu rechnen. Die entsprechende Tragfähigkeit entnehmen Sie der Tragfähigkeitstabelle.

Zweckentfremdung statt Zweckdienlichkeit

pewag Anschlagketten sind perfekt in ihrer Qualität, wenn sie ihrem Verwendungszweck gemäß angewendet werden. Liegen Fälle vor, in denen nicht alle Einzelstränge gleichzeitig benutzt oder mehrere Anschlagketten zugleich verwendet werden, gelten veränderte Tragfähigkeiten, die der entsprechenden Tragfähigkeitstabelle zu entnehmen sind. Liegen Zweifel über die sachgemäße Verwendung vor, ist die Tragfähigkeit laut Kennzeichnungsanhänger gemäß folgender Tabelle zu verändern:

Art der Anschlagkette	Anzahl der benutzten Einzelstränge	Benutzungsfaktor zur angegebenen Tragfähigkeit lt. Anhänger
II-strängig	1	1/2
III- und IV-strängig	2	2/3
III- und IV-strängig	1	1/3
2x I-strängig	2	1,4 für Gehängeneigungswinkel 0°-45°
2x II-strängig	3 oder 4	1,5 für Gehängeneigungswinkel von 0°-45° und 45°-60°

Vorsichtsmaßnahmen

- Werden Einzelstränge nicht benutzt, sind sie in das Aufhängeglied zurückzuhängen, um eine Gefährdung durch freies Schwingen oder unbeabsichtigtes Einhaken zu vermeiden
- Werden mehrere Anschlagketten gleichzeitig verwendet, müssen die Aufhängerlinge ausreichend Platz im Haken haben und dürfen während des Hebevorganges nicht aushängen
- Neigungswinkel über 45° sind zu vermeiden
- Anschlagketten müssen die gleiche Nenndicke und Güteklasse aufweisen, wenn sie gleichzeitig verwendet werden

Zu den hochwertigen pewag Produkten stehen detaillierte Original-Betriebsanleitungen als Downloads unter www.pewag.com zur Verfügung. Laufende Verbesserungsprozesse gewährleisten Top-Aktualität. Aus diesem Grund ist immer die aktuellste Ausgabe zu beachten!

Beständigkeit hat einen Namen: pewag!

Beständigkeitswerte in verschiedenen Medien

Bei den folgenden Werten handelt es sich um Anhaltswerte, die die Beständigkeit in verschiedenen Materialien, Flüssigkeiten und Chemikalien angeben und die abweichen können.

Bei der Korrosion wird davon ausgegangen, dass ein Angriff gleichmäßig über die ganze Fläche erfolgt. Ein Korrosionsmaß ergibt sich aus der Gewichts Differenz des Werkstoffes nach einer bestimmten Zeit, wobei das Wiegen vor und nach dem Angriff erfolgt. Die Angabe des Gewichtsverlustes wird ausgedrückt in Gramm je Quadratmeter und Stunde. Diese Zahl ist ungefähr gleichzusetzen mit der Abtragung in Millimetern pro Jahr. Exakte und absolut verbindliche Angaben sind nur nach entsprechenden Versuchen für genau definierte Angriffsmittel ohne Verunreinigungen möglich.

Profis im Einsatz

Zum Einsatz kommen die durch stahlharte Vorteile glänzenden pewag Produkte im heiklen Nahrungsmittelbereich, etwa in Molkereien, Schlachtbetrieben und Ähnlichem, in der chemischen Industrie wie in Färbereien sowie in vielen weiteren Bereichen, in denen Heben, Befördern und Sichern unter bestmöglichen Bedingungen eine bedeutende Rolle spielen.

Werkstoff Nr.	DIN-Kurzname	Cr %	Ni %	Mo %	Ti
1.4571 (AISI 316 Ti)	X6 CrNiMoTi 17-12-2	16,5-18,5	10,5-13,5	2,0-2,5	Zusatz
1.4404 (AISI 316 L)	X2 CrNiMo 17-12-2	16,0-18,0	10,0-13,0	2,0-2,5	–
1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN)	X2 CrNiMoN 22-5-3	21,0-23,0	4,5-6,5	2,5-3,5	–
1.4581 (AISI 316 Nb)	GX5 CrNiMoNb 19-11-2	18,0-20,0	9,0-12,0	2,0-2,5	-

Angriffsmittel	Konzentration %	Temperatur °C	Beständigkeit 1.4571 (AISI 316 Ti) / 1.4404 (AISI 316 L)	Beständigkeit 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN)
Atmosphär. Korrosion*			0	0
Benzine		20/siedend	0	0
Ameisensäure HCOOH	10-50	20	0	0
	80	siedend	1	1
		20	0	0
		siedend	3	1
Ammoniak NH ₄ OH	alle	20/siedend	0	0
Ammoniumnitrat NH ₄ NO ₃	wässrig, kalt gesättigte Lösung	20/siedend	0	0
Chloride	wässrige Lösung	20	1-3 P	-
Essigsäure CH ₃ COOH	10	20	0	0
	10-50	siedend	0	0-1
	80	siedend	1 P	1
Fettsäure (Ölsäure)		150	0	0
Flußsäure	10	20	2 P	2 P
	40	20	3	3
Gerbsäure	50	20/siedend	0	0
Kalilauge KOH	heiß gesättigt	120	1 S	1 S
Kalkmilch Ca(OH) ₂ (Calciumhydroxid)		20/siedend	0	0
Meerwasser		20	0 P	0 P
		siedend	1	0
Phosphorsäure H ₃ PO ₄	1	20	0	0
	50	siedend	1	1
	80	siedend	2	1
	konzentriert	siedend	3	3
Salpetersäure HNO ₃	1-90	20	0	0
	50	siedend	1	1
Salzsäure HCl	0,2-0,5	20	0 P	0 P
		50	1 P	0,2 %: 0 P // 0,5 %: 1 P
	1	20	0 P	0 P
		50	1 P	1 P
	2	20-50	1 P	1 P
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	0,1	siedend	0	0+
	1	20	0	0
		80	1	0
		siedend	1	1
	5	20	0	0
		50	1	0
		siedend	2	1
	10	20	0	0
		50	1	0
		80	2	1
		siedend	2	2
Trichloräthylen CHCl ₃ :CCl ₂		20 / siedend	0 P	0 P

* Die völlige Beständigkeit ist immer auch von Faktoren abhängig, die schwierig zu messen sind. Sie hängt von der Art, der Zusammensetzung und dem Wassergehalt der Atmosphäre ab und ist beispielsweise in Industriegebieten und in Küstennähe bedeutend geringer als im Hochland oder in Trockengebieten.

0 = vollkommen beständig
 1 = praktisch beständig
 2 = wenig beständig
 3 = theoretisch unbeständig
 P = Punktkorrosion gegeben
 S = Spannungsrissskorrosion gegeben

	g/m²h
0 entspricht einem Gewichtsverlust bis	0,1
1 entspricht einem Gewichtsverlust von	0,1-1,0
2 entspricht einem Gewichtsverlust von	1,0-10,0
3 entspricht einem Gewichtsverlust über	10,0
absolut beständig	—

pewag lifting solutions

Seit mehr als einem halben Jahrtausend Unternehmensgeschichte sind das Streben nach Qualität und das Streben nach Spitzenleistungen zu unserem pewag-Standard geworden. Die Entwicklung und Produktion aller unserer Produkte ist von diesen Eigenschaften motiviert, um alle Erwartungen unserer Kunden zu erfüllen. Dieser Qualitätsstandard und unser umfassender Service sind die Grundlage unseres Erfolgs.



Entwickelt und
hergestellt
in Europa



Patentiert



Online-Schulung
über die
pewag academy

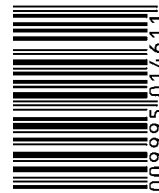


Wird mit einer in-
dividuellen Serien-
nummer geliefert



Optional erhältlich
mit peTAG
NFC-Chip





KA/22/00561 9



www.pewag.com

pewag austria GmbH

A-8041 Graz, Gaslaternenweg 4, Phone: +43 (0) 50 50 11-0, Fax: +43 (0) 50 50 11-100,
saleinfo@pewag.com, www.pewag.com

