

**Stark. Präzise.
Verlässlich.**

**Ihre Lösung für das Schneiden und Prüfen von
Ketten, Anschlagmitteln und Lifting-Produkten.**



Das sind wir

Wir, die pewag engineering, sind ein eigenständiges Unternehmen innerhalb der pewag group und seit über 35 Jahren ein zuverlässiger Partner in der Produktentwicklung, Maschinen- und Anlagenbau.

Unser Portfolio umfasst unter anderem standardisierte Produkte wie Kettenscheren, Prüfmaschinen sowie verschiedene Vorrichtungen und Werkzeuge. Diese Systeme haben sich in der Praxis vielfach bewährt, sind sofort einsatzbereit und lassen sich bei Bedarf individuell anpassen.

Darüber hinaus setzen wir kundenspezifische Produktentwicklungen um und realisieren Lösungen im Sondermaschinenbau – von Montageanlagen über Prüf- und Vermessungsvorrichtungen bis hin zu Roboter-Applikationen.

Ob Standardlösungen oder Sonderprojekte: Wir verstehen uns nicht nur als Lieferant, sondern als Ihr Partner – von der ersten Idee über die Planung, Entwicklung und Simulation bis hin zu Montage, Programmierung und Inbetriebnahme – alles aus einer Hand.

“ Es reicht nicht aus, Dinge sehr gut zu machen. Der Antrieb, immer besser zu werden, macht es aus. Dafür steht die pewag engineering.

Ägyd Pengg
Eigentümer

DI Markus Scheibner & René Krejci Geschäftsführer

Markus Scheibner übt seit Mitte 2020 die Funktion als Geschäftsführer in der pewag engineering aus und ist seit 2016 für die pewag tätig. René Krejci ist seit 2005 kaufmännischer Geschäftsführer der pewag engineering.

“ Uns ist es besonders wichtig, dass unsere Kunden innovative, maßgeschneiderte Lösungen bekommen und wir dadurch zum Erfolg unserer Kunden beitragen können. Daher sind wir bestrebt, auf die langjährigen Kompetenzen und Erfahrungen unseres Unternehmens weiter aufzubauen, um auch zukünftig für unsere Kunden als kompetenter und innovativer Partner zur Verfügung zu stehen.

Inhalt

Kettenscheren, Prüfmaschinen und Vorrichtungen zum Verarbeiten und Prüfen von Lifting-Produkten von pewag.

Das pewag engineering Produktsortiment vereint robuste Technik mit präziser Funktionalität – für das Schneiden, Prüfen und Kalibrieren von Ketten und Lifting-Produkten. Unsere stationären und mobilen Kettenscheren, leistungsstarken Prüfmaschinen sowie hochwertigen Vorrichtungen und Werkzeuge sind auf professionelle Anwendungen im täglichen Einsatz ausgelegt. Alle Produkte zeichnen sich durch einfache Handhabung, hohe Zuverlässigkeit und maximale Sicherheit aus.

Kettenscheren

Ketten- und Drahtscheren	4-5
Automatische Kettenschere PKS300	6

Produktentwicklungskompetenz

Lifting-Produkte	7
------------------	---

Vorrichtungen zum Verarbeiten und Prüfen von Lifting-Produkten

Säge zum Kürzen von Anschlagpunkten	8
Vorrichtung zum Entgraten von gekürzten Anschlagpunkten	9

Prüfmaschinen

HPB 210 & HPB 420	10-11
LMS Calibration Machine 55t	12-13

Sondermaschinen

Sondermaschinen	14
-----------------	----

Kettenscheren

Ketten- und Drahtscheren PKS300 & PKS500

Unsere Ketten- und Drahtscheren PKS300 und PKS500 überzeugen durch herausragende Qualität, Langlebigkeit und kraftvolle Leistung. Sie wurden speziell für das Schneiden von Ketten mit einem Drahtdurchmesser bis 16 mm (PKS300) bzw. 26 mm (PKS500) entwickelt – unabhängig vom Gütegrad der Kette. Bis zu 20.000 Schnitte sind mit einem Messersatz problemlos möglich.

Beide Produkte sind sowohl als stationäre als auch als mobile Version erhältlich und können auf einem funktionalen Fahrgestell montiert werden. Die robuste Bauweise und durchdachte Technik sorgen für eine einfache, sichere und schnelle Handhabung.

Leistungsdaten und Merkmale der PKS300:

- Schneidkraft: 30 Tonnen – ideal für beidschenkeligen Schnitt bis 16mm
- Hydraulikzylinder speziell für Stanz- und Schneidvorgänge
- Betrieb bei 200 bar für lange Lebensdauer und geringen Geräuschpegel
- Hartmetall-Schneidmesser mit extrem langer Standzeit
- Fußpedal für freies Arbeiten
- Kraftvolle Hydraulikeinheit mit 2,2 kW Siemens-Motor
- Für den stationären oder mobilen Einsatz geeignet

Ihre Vorteile auf einen Blick:

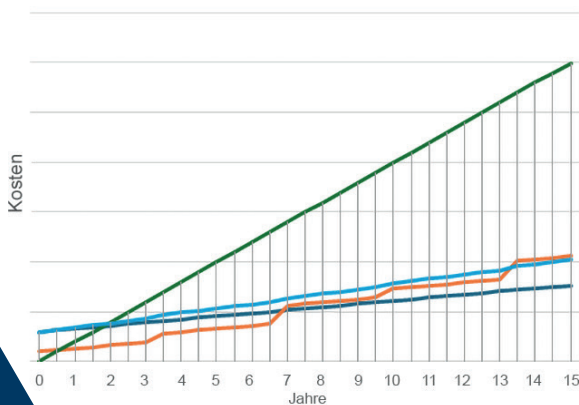
- Schneidmesser mit drei Schneiden – werkzeuglos und einfach zu wenden, bis zu sechs nutzbare Schneidkanten
- Zuverlässiger Schnitt beidschenkelig über den gesamten Drahtdurchmesserbereich
- Einfacher und schneller Messerwechsel
- Robustes Schauglas für klare Sicht auf den Schneidbereich
- Erfüllt höchste Qualitätsstandards



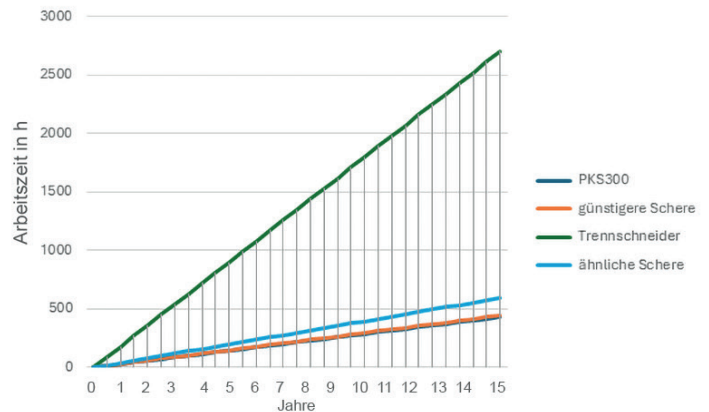
Beispiel einer ROI-Berechnung der PKS300

Schnitte pro Jahr	Schnitte pro Schicht (bei 250 Arbeitstagen pro Jahr)	Prozentsatz der 13-mm-Ketten	Prozentsatz der 16-mm-Ketten
3000	12	40%	30%

Kostenvergleich



Vergleich der Arbeitszeit



Kettenscheren

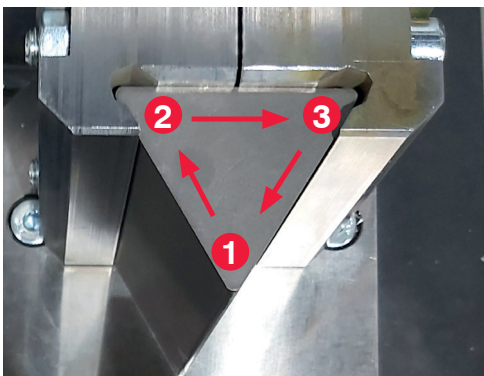
Ketten- und Drahtscheren PKS300

Allgemeine Daten	Anzahl	Einheit
Leistungsdaten		
Maximaler Kettendurchmesser zu verarbeitende Ketten	3-16	mm
Härtegrad	beidschenkelig Ø16mm bis G80 einschenkelig Ø16 mm bis G100	
Schnittkraft	30	t
Druck	200	bar
Schallpegel	100	dB(A)
Mobile Version		
Raumbedarf Kettenschere komplett L x B x H	1080 x 795 x 1320	mm
Hydraulikaggregat L x B x H	integriert	
Schaltschrank L x B x H	integriert	
Gewicht der Maschine (mit Betriebsmittel)	260	kg
Stationäre Version		
Raumbedarf Kettenschere L x B x H	849 x 280 x 343	mm
Hydraulikaggregat L x B x H	935 x 290 x 290	mm
Schaltschrank L x B x H	254 x 180 x 111	mm
Gewicht der Maschine (mit Betriebsmittel)	180	kg
Energieversorgung elektrisch		
Spannung	400 (EU)*	VAC
Nennstrom	5	A
Querschnitt der Zuleitung	2,5	mm ²
Vorsicherung in der Zuleitung	16	A
Benützung des Neutralleiters:	ja	
Umgebungsbedingungen		
Temperaturbereich	Raumtemperatur ~21	°C
Feuchtigkeit	65%	relative Luftfeuchte

PKS500

Allgemeine Daten	Anzahl	Einheit
Leistungsdaten		
Maximaler Kettendurchmesser	beidschenkelig 6-22 einschenkelig bis 26	mm
zu verarbeitende Ketten	Rundstahlketten	
Härtegrad	G100	
Schnittkraft	50	t
Druck	350	bar
Schallpegel	100	dB(A)
Mobile Version		
Raumbedarf Kettenschere komplett L x B x H	1080 x 800 x 1300	mm
Hydraulikaggregat L x B x H	integriert	
Schaltschrank L x B x H	integriert	
Gewicht der Maschine (mit Betriebsmittel)	310	kg
Stationäre Version		
Raumbedarf Kettenschere L x B x H	950 x 440 x 365	mm
Hydraulikaggregat L x B x H	935 x 290 x 290	mm
Schaltschrank L x B x H	300 x 200 x 150	mm
Gewicht der Maschine (mit Betriebsmittel)	230	kg
Energieversorgung elektrisch		
Spannung	400 (EU)*	VAC
Nennstrom	5	A
Querschnitt der Zuleitung	2,5	mm ²
Vorsicherung in der Zuleitung	16	A
Benützung des Neutralleiters:	ja	
Umgebungsbedingungen		
Temperaturbereich	Raumtemperatur ~21	°C
Feuchtigkeit	65%	relative Luftfeuchte

*auf Anfrage auch mit UL Zertifizierung verfügbar



Mobile Ausführung

Automatische Kettenschere PKS 300

Die automatische Kettenschere PKS300 wurde für höchste Ansprüche beim Schneiden von Ketten entwickelt. Sie kombiniert leistungsstarke Schneidtechnik mit moderner Automatisierung und eignet sich ideal für den Serieneinsatz. Durch die automatische Zuführung und präzise Längenmessung wird ein effizienter und sicherer Arbeitsprozess gewährleistet – mobil oder stationär.

Leistungsdaten und Merkmale:

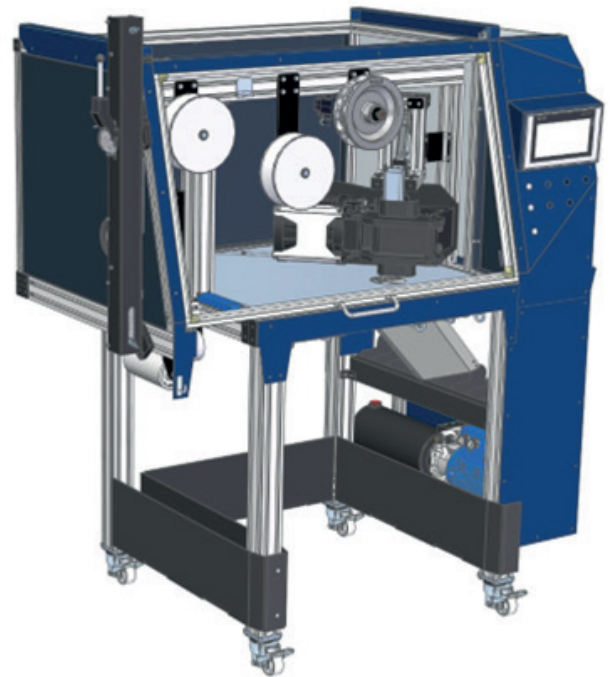
- Geeignet für Kettendraht-Ø und Gliedlängen von 3 bis 16 mm (Härte max. G80)**
- Kettenzuführung individuell einstellbar – bis zu 15 Meter pro Minute
- Maximale Schneidkraft: 30 Tonnen
- Hohe Sicherheitsstandards für den industriellen Einsatz
- Rutschfreie Gliederzählung durch speziell angepasste Taschenräder
- Modernes, funktionales Industriedesign
- SPS-Einheit mit Touch-Display für einfache Bedienung
- Automatische Erkennung des Kettenrades mittels Sensors
- Taschenräder mit Zentralschraube zum einfachen Umrüsten der Anlage

** Abweichende Abmessungen und Härtegrade sind mit pewag engineering abzustimmen.

Ausführung mit UL Zertifizierung und für US Stromnetz verfügbar.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Vollautomatisierter Schneidprozess
- Schnelles Einrichten und Umrüsten
- Einfache, intuitive Bedienung
- Mobil einsetzbar
- Effizienter Personaleinsatz
- Optional: integrierte Messung der Kettenteilung



Allgemeine Daten	Anzahl	Einheit
Leistungsdaten		
Maximaler Kettendurchmesser	3-16	mm
zu verarbeitende Ketten	Rund- und Profilstahlketten	
Härtegrad	beidschenkelig Ø16mm bis G80	
Schnittkraft	30	t
Druck	250	bar
Größe und Gewicht		
Raumbedarf Maschine L x B x H	1868 x 1082 x 2082	mm
Gewicht	615	kg
Schaltschrank L x B x H	760 x 300 x 760	mm
Schaltschrank Gewicht	55	kg
Bediengerät (HMI) L x B x H	274 x 30 x 190	mm
Bediengerät (HMI) Gewicht	3	kg
Energieversorgung elektrisch		
Spannung	400	V
Nennstrom	8	A
Netzfrequenz	50	Hz
Querschnitt der Zuleitung	5 x 2,5	mm ²
Vorsicherung in der Zuleitung	16	A
Benützung des Neutralleiters:	ja	
Umgebungsbedingungen		
Lufttemperatur Betrieb	+5 bis +35	°C
Lufttemperatur Lagerung	+5 bis +35	°C
Relative Luftfeuchtigkeit	Nicht kondensierend, 30 bis 95%	
Aufstellungsort	Geschlossen in einer Halle	

Produktentwicklungskompetenz

Ergänzend zu unseren Serienprodukten entwickeln wir neue, kundenspezifische Produkte und setzen damit unsere Expertise in der Produktentwicklung um.



Forstseilrolle

Unsere Seilrolle für den forstlichen Bodenzug mit rollengelagerter und gehärteter Seilrolle (20-facher Seildurchmesser) überzeugt durch ihr geringes Eigengewicht.



MAG Hebemagnet

Der pewag MAG ist ein Permanent-Hebemagnet mit 90° Betätigungswinkel zum Heben von ferromagnetischen Lasten und zeichnet sich durch eine einfache und vielseitige Handhabung und ein robustes Design aus.



SBRH Snatch Block

Bei den SBRH handelt es sich um Umlenkrollen, die sich durch Herausziehen eines Bolzen öffnen lassen, um Seile einzuhängen.

Bei Interesse stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:
office@pwe.at
www.pewag-engineering.at

Vorrichtungen zum Verarbeiten und Prüfen von Lifting-Produkten

Sie müssen Anschlagpunkte präzise und gratfrei kürzen – und das am besten SOFORT?

Unsere Säge zum Kürzen und Vorrichtung zum Entgraten von Anschlagpunkten ist die effiziente Lösung für saubere Schnitte, schnelle Abläufe und hohe Wiederholgenauigkeit – besonders hilfreich bei kurzfristigen Kundenaufträgen und für alle Arten von Anschlagpunkten.



VORHER

Säge zum Kürzen von Anschlagpunkten

Allgemeine Daten	Anzahl	Einheit
Leistungsdaten		
Maximaler Schneiddurchmesser	50	mm
Geschwindigkeit	35-80	m/min stufenlos
Motorleistung	2000	W
Kühlmittelschmierung		integriert
Größe und Gewicht		
Raumbedarf Maschine L x B x H	780 x 1080 x 1240	mm
Gewicht	143	kg
Sonstige Informationen		
Materialauflagehöhe	940	mm
Automatisierung	manuell oder automatischer Schnitt	

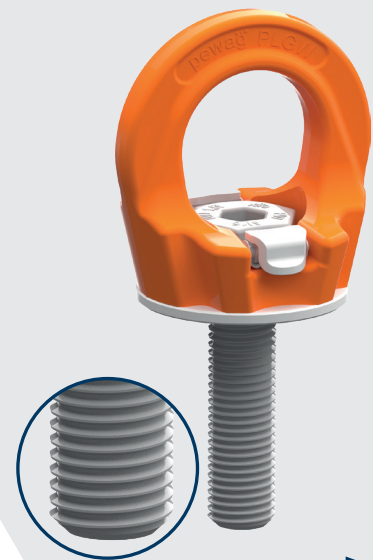
- Spezielle Spannbacke zum Einspannen von Anschlagpunkten von M8 bis M48
- Lineal zur Einstellung der korrekten Länge der Anschlagpunkte
- Kühl- und Schmierungseinheit
- Einfache Bedienung
- Schneidet ohne Beeinträchtigung der Qualität – rissfrei, ohne Verlust von Wärmebehandlung, Güte oder Festigkeit.

Präzision beim Zuschneiden von Anschlagpunkten

Die Säge zum Kürzen von Anschlagpunkten wurde speziell für das exakte Kürzen von Anschlagpunkten im Bereich M8 bis M48 entwickelt – ideal für pewag Anschlagpunkte verschiedenster Ausführungen und Produkte anderer Hersteller. Dank robuster Bauweise, einfacher Handhabung und ergänzender Vorrichtung zum Entgraten von gekürzten Anschlagpunkten bietet das System ein sauberes und zeitsparendes Arbeiten im täglichen Einsatz.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Exakte und wiederholbare Längen der Anschlagpunkte
- Geeignet für Anschlagpunkte von M8-M48
- Bandsäge für präzisen Zuschnitt
- Zusätzliche Entgratungsvorrichtung für saubere Endbearbeitung
- Langlebige Konstruktion für den Werkstatteinsatz



Vorrichtung zum Entgraten von gekürzten Anschlagpunkten

NACHHER

Allgemeine Daten	Anzahl	Einheit
Leistungsdaten		
Schraubendurchmesser	M8-M48	mm
Maximale Schraubenlänge	400	mm
Arten von Anschlagpunkten	pewag: PLAW-SL alpha with sleeve, PLBW beta, PLGW gamma, PLZW-FIX zeta Andere Hersteller nach Abklärung	
zu verarbeitendes Material	Stahl	
Schleifscheibe	ø125 mm für Edelstahl & Stahl, Körnung 40	
Aufstellhöhe	kann auf Werkbank montiert werden, Unterbau nicht im Lieferumfang	
Schallpegel	94/102	dB(A)
Größe und Gewicht		
Raumbedarf Maschine L x B x H	ca. 940 x 370 x 350	mm
Gewicht	42	kg
Energieversorgung elektrisch		
Spannung	230	V
Nennstrom	4	A
Netzfrequenz	50	Hz
Querschnitt der Zuleitung	2,5	mm ²
Vorsicherung in der Zuleitung	16	A
Benützung des Neutralleiters:	ja	

- Anfasen mit einem definierten Winkel
- Spannbacken für verschiedene Größen von Anschlagpunkten
- Einfache Bedienung

Prüfmaschinen

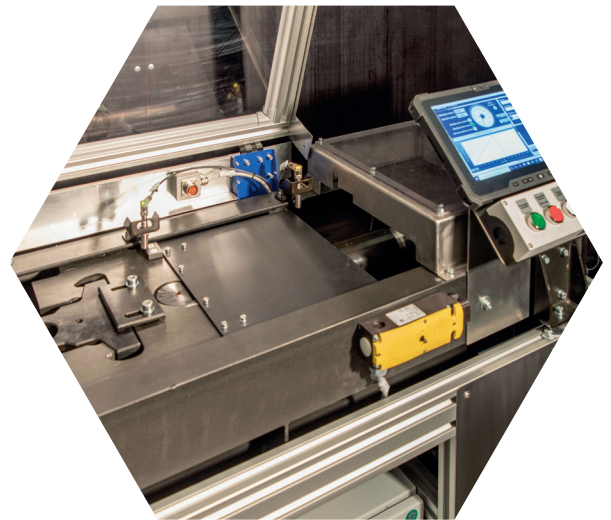
pewag Prüfbank HPB 210 kN & HPB 420 kN

Die pewag Prüfbank HPB 210 wurde speziell für die Prüfung von Kettengehänge, Hebezeugketten und Lifting-Produkten entwickelt – eignet sich jedoch ebenso für zahlreiche weitere Anwendungen im Bereich der Zugprüfung. Durch ihre robuste Bauweise, moderne Steuerung und präzise Messtechnik erfüllt sie höchste Anforderungen an Sicherheit, Bedienkomfort und Vielseitigkeit.

Dank der durchdachten Grundausstattung und einer Vielzahl optionaler Features kann die HPB 210 exakt an individuelle Prüfaufgaben angepasst werden – auch für den mobilen Einsatz im Prüfanhänger.

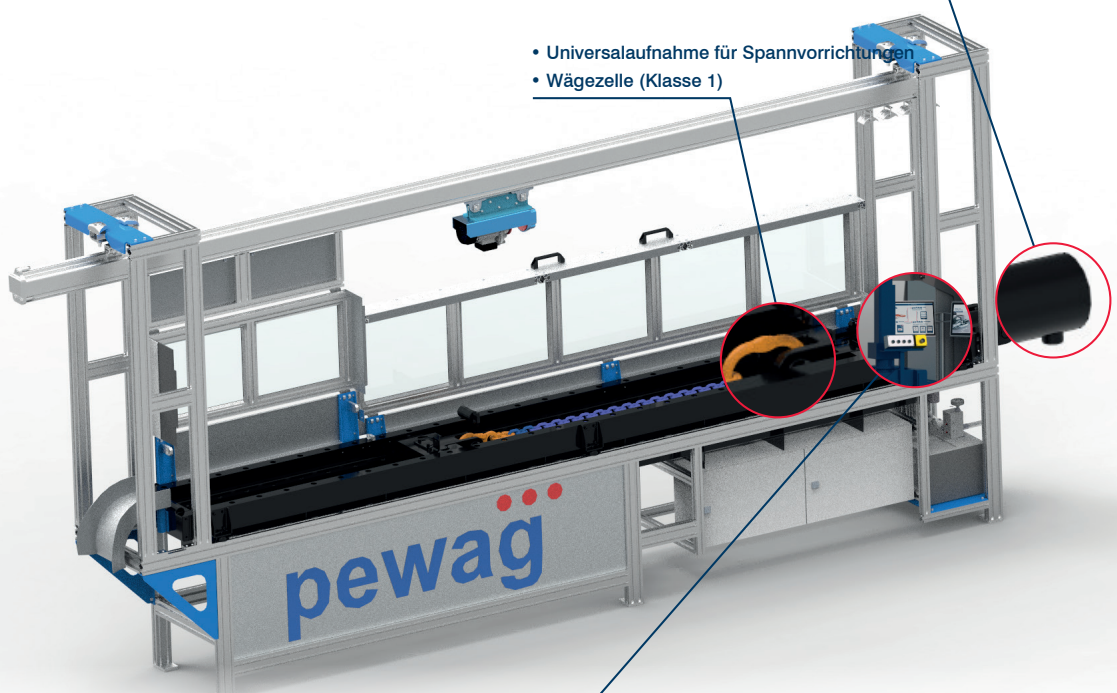
Leistungsdaten und Merkmale:

- Hochpräzise Wägezelle (Klasse 1)
- Modernes Display für intuitive Steuerung und Anzeige
- Übersichtliches Display mit grafischer Auswertung
- Auch für viele andere Prüfaufgaben geeignet
- Mobile Version verfügbar



• Hydraulikzylinder und Aggregat

- Universalaufnahme für Spannvorrichtungen
- Wägezelle (Klasse 1)



- Modernes Display zur intuitiven Steuerung und Anzeige
- Übersichtliche Anzeige mit grafischer Auswertung

Prüfmaschinen

pewag Prüfbank HPB 210 kN & HPB 420 kN

Technische Daten	Anzahl	Einheit
Maximale Prüfkraft	210	kN
Zylinderhub / Einspannlänge	300 / 3000	mm
Abstand der Arretierbolzen	150	mm
Maße L x B x H	ca. 6000 x 1600 x 1700	mm
Ergonomische Arbeitshöhe	750	mm
Spanngeschwindigkeit	ca. 25	mm/s
Prüfgeschwindigkeit	ca. 7	mm/s
Rückfahrgeschwindigkeit	ca. 20	mm/s
Leistung	ca. 2 16	kW A
Betriebstemperatur	-10 bis +40	°C
Luftfeuchtigkeit	20-80% (nicht kondensierend)	

Technische Daten	Anzahl	Einheit
Maximale Prüfkraft	420	kN
Zylinderhub / Einspannlänge	500 / 4200	mm
Abstand der Arretierbolzen	250	mm
Maße L x B x H	ca. 7300 x 1500 x 2000	mm
Ergonomische Arbeitshöhe	ca. 900	mm
Spanngeschwindigkeit	ca. 25	mm/s
Prüfgeschwindigkeit	2-30	mm/s
Rückfahrgeschwindigkeit	ca. 20	mm/s
Leistung	ca. 5 16	kW A
Betriebstemperatur	-10 bis +40	°C
Luftfeuchtigkeit	20-80% (nicht kondensierend)	

Die Prüfbank für unterwegs

Um Flexibilität zu garantieren, gibt es auch eine mobile Version, mit der Sie überall dort arbeiten können, wo es nötig ist.



LMS Calibration Machine 55t

Diese Vorrichtung dient der Kalibrierung von Load Links verschiedener Hersteller mit Tragfähigkeiten von 3,5 Tonnen bis 55 Tonnen.

Leistungsdaten und Merkmale der LMS Load Links:

- Entwickelt zum Einbau und Betrieb mit einem Working Load Link gleicher Kapazität
- Standard-Designs von 3,5 bis 155t, weitere Kapazitäten auf Anfrage
- Genauigkeit: $<0,5\%$ der angelegten Last
- Sicherheitsfaktor: 5:1
- ATEX-Ausführungen verfügbar für Zonen 0, 1 und 2
- Jedes Gerät wird lastgeprüft und zertifiziert
- Subsea-Varianten auf Anfrage erhältlich



Mit der LMS Calibration Machine 55t kalibrieren Sie Kranwaagen (Load Links) schnell, präzise und markenunabhängig - ganz ohne lange Ausfallzeiten oder teure Rücksendungen. Die robuste Kalibriereinheit ist für den täglichen Einsatz im Service- und Prüfbereich konzipiert und deckt ein breites Spektrum von 3,25 bis 55 Tonnen ab.

Durch den mobilen Einsatz vor Ort können Transportkosten abgesenkt, Stillstände minimiert und zusätzliche Umsätze durch Service und Neukundengewinnung erzielt werden - die Investition amortisiert sich typischerweise innerhalb eines Jahres.

Leistungsdaten und Merkmale:

- Messbereich für Load Links von 3,25t bis 55t
- Kompakte Bauweise
- Einfache und intuitive Bedienung
- Werkzeugloser Austausch der Load Links durch Absteckbolzen
- Vollständige Einhausung des Testbereiches
- Sicherheitstür
- Einfacher Werkzeugwechsel mittels Absteckbolzen



Kurze Amortisationsdauer

Die Investition kann innerhalb kurzer Zeit durch nachstehende Vorteile zurückfinanziert werden:

- Reduzierung von Kosten bei Flottenrückrufen
- Zusätzliche Erlöse durch Kalibrierungsleistungen
- Potenzielle Umsatzsteigerungen

LMS Calibration Machine 55t

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Schnelle und präzise Kalibrierung von Zugkraftsensoren
- Deutlich reduzierte Transport- und Rückrufkosten
- Neue Einnahmequellen durch Kalibrierservice
- Mehr Kundennähe und stärkere Markentreue
- Kompatibel mit allen gängigen Marken
- Schulungen zur Kalibrierung auf Anfrage verfügbar
- Mobile Version
- Version für Zugprüfungen mit SPS-Steuerung und umfangreicherer Auswertelektronik und Prüffunktion

Im Lieferumfang enthalten:

- T24 Datenlogger-Kit
- T24 Wireless-Basisstation
- Laptop mit Datenlogger-Software
- 3,25t Toolset
- 17t Toolset (für 6,5t – 17t)
- 55t Toolset (für 25t – 55t)

Technische Daten	Anzahl	Einheit
Maximale Prüfkraft	55	t
Genauigkeit	<= +0,05% (kombinierter Fehler)	
Kompatibilität	mit allen Kranwaagen (Load Links)	
Zylinderhub	250	mm
Abmessungen L x B x H	1700 x 730 x 2200	mm
Gewicht	1500	kg
Schallpegel	85	dB(A)
Benützung des Neutralleiters:	ja	
Spannung	400	V
Elektromotor mit Pumpe und Steuerung (hydraulisch)		
Doppelwirkender Hydraulikzylinder		
Optional: Backup-Kalibrierzelle zur Vermeidung von Ausfallzeiten		
Hydraulik-Spezifikationen		
Motor	1,5 kW, 4-polig, BG90 IE3, 400 V, B5	
Maximaler Druck	220/250	bar
Tankvolumen	30	l

Sonderausführungen auf Anfrage möglich!



**Auch
verfügbar:
Calibration
Machine 155t**

Sondermaschinen

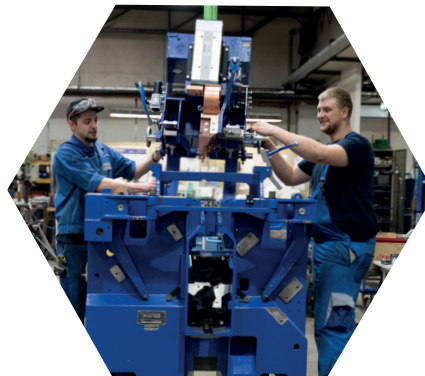
Wir bieten nicht nur herausragende Leistungen im Bereich unserer hochwertigen Standardprodukte und der Produktentwicklung, sondern realisieren auch moderne Anlagen im Sondermaschinenbau und in der Automatisierung. Unsere engagierten Mitarbeitenden bringen langjährige Erfahrung mit und zeichnen sich durch hohe Fachkompetenz aus. Besonders hervorzuheben ist unsere Fähigkeit, Anlagen vollständig im eigenen Haus zu planen, zu bauen und erfolgreich in Betrieb zu nehmen.

Seit über 35 Jahren setzen wir zahlreiche innovative Projekte um und entwickeln gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern Technologien weiter. Moderne „Hilfsmittel“ wie Planungs- und Berechnungssoftware unterstützen uns dabei in der täglichen Arbeit. Dank unseres breiten Netzwerks finden wir auch für Spezialanwendungen die passende Lösung für unsere Kunden.

Wenn Sie für Ihr Projekt ein kompetentes und verlässliches Sondermaschinenbau-Unternehmen suchen, kontaktieren Sie uns gerne direkt über die folgenden Kontaktdaten:

office@pwe.at

+43 (0) 50 501 110
www.pewag-engineering.at





FO/25/00456

pewag engineering GmbH

A-8605 Kapfenberg, Mariazeller Straße 143, office@pwe.at, www.pwe.at

